



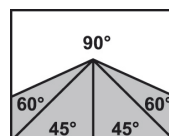
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

ARG 1100 DC GR



6760 x 34 x 1,1

	90°
■	1100 x 100 (400)

Hlavní motor	400 V, 50 Hz, 4 kW
Rychlost pásu	50-200 m/min.
Průměr vodících kol pilového pásu	540 mm
Úhel dořezu	0°
Pracovní výška svěráku	880 mm
Olej v hydraulickém systému	cca 20 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP)
Rozměry stroje (min.)	1470 x 3300 x 1860 mm
Rozměry stroje (max.)	9400 x 3300 x 1860 mm
Hmotnost stroje	2800 kg

Dvousloupová pásová pila je určena pro dělení plochých materiálů, jakými jsou kovové nášlapné rošty nebo velkoplošné kovové či jiné materiály. Stroj umožňuje jen kolmé řezy. Masivní dvousloupové uložení ramene pilového pásu, pohybujícím se na lineárních vedeních, a robustní konstrukce ramene pilového pásu, zaručují vynikající tuhost celého systému, přesný řez a dlouhodobou životnost stroje i v nepřetržitých provozech. Oproti standardním pásovým pilám, kde se pohybuje rychlost pilového pásu cca. 40–80 m/min., pro průmyslové řezání nášlapných roštů je nutná vysoká rychlost pilového pásu, až 200 m/min. Stroj je z tohoto důvodu osazen oběžnými koly s velkým průměrem. To snižuje namáhání pilového pásu a zaručuje jeho vysokou životnost i při velkých rychlostech.

Pro ideální upnutí roštů slouží vertikální upínače před i za řezem. Spolehlivě upínají materiál po celé délce řezu. Pro optimální dosednutí jsou ze spodní strany osazeny vyměnitelnými gumovými pásy. To vše zabraňuje nežádoucím vibracím při řezu a zvyšuje tak životnost pilového pásu. Standardní výška řezu 200 mm a šířka řezu 1100 mm. Výška i šířka řezu může být na základě požadavků zvýšena. Stroj je vybaven výkonným průmyslovým hydraulickým agregátem. Po stisknutí jediného spínače se provede celý řezací cyklus – upnutí materiálu, zvednutí výklopného dorazu na dopravníku, start pilového pásu, provedení řezu, zastavení pilového pásu, zvednutí ramene do původní nastavitelné polohy a rozepnutí svěráků. Obě vodící kostky pilového pásu jsou osazeny automatickou regulací přtlaku do řezu, což výrazně zrychluje a zpřesňuje řez a zvyšuje životnost pilového pásu. Hydraulický agregát umožňuje i nastavení potřebné síly přtlaku vertikálních upínačů. Po přepnutí do ručního režimu je možné všechny funkce ovládat i samostatně. K dosažení maximální produktivity přispívá i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu od 50 m/min. až do 200 m/min. Napínání pilového pásu pomocí ruční hydraulické pumpy s indikací zaručuje optimální napnutí a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro jeho životnost i přesnost řezu.

Pro co nejjednodušší manipulaci s velkoplošnými materiály a pro dosažení maximální produktivity slouží speciální válečkové dopravníky:

S 1100 – délka 2960 mm, šířka 1200 mm

- Základní válečkový dopravník. Možnost instalace před i za řezem. Manuální posuv materiálu.

SP 1100 – délka 2960 mm, šířka 1200 mm

- Motoricky poháněné válečky pro posuv materiálu. Možnost instalace před i za řezem.

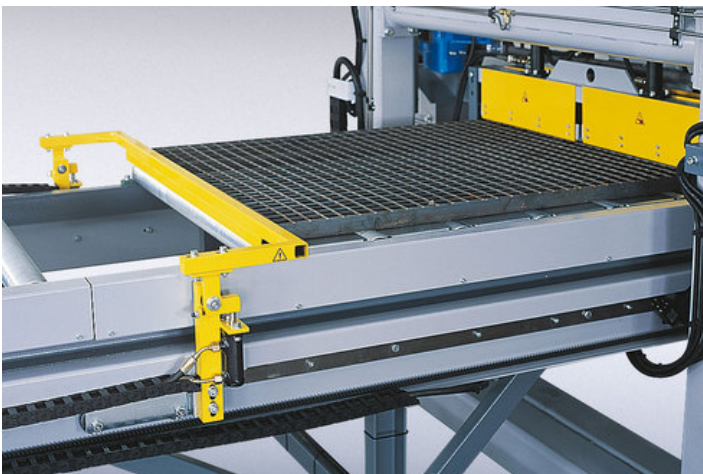
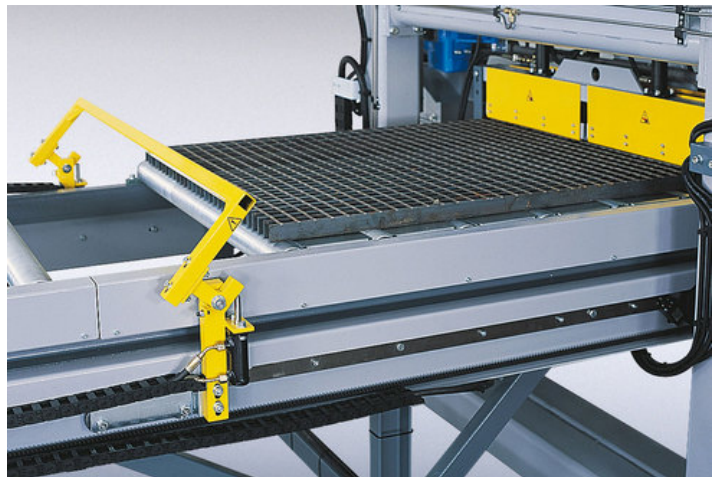
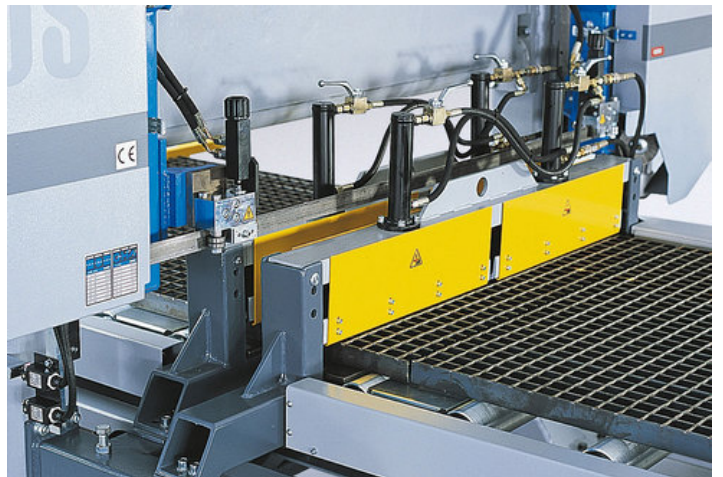
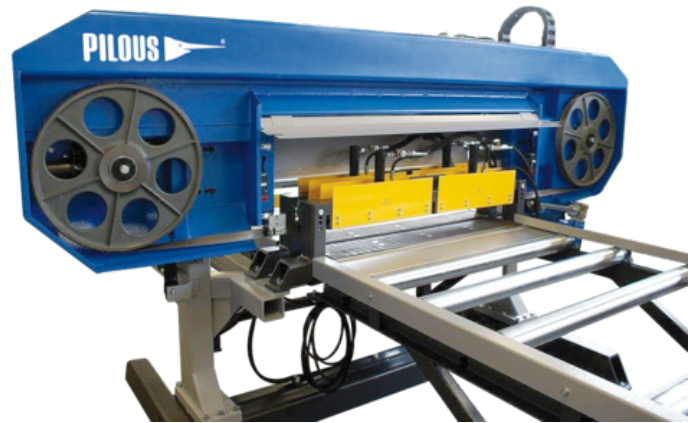
SA 1100 – délka 3140, délka odměřování 2500, šířka 1200 mm

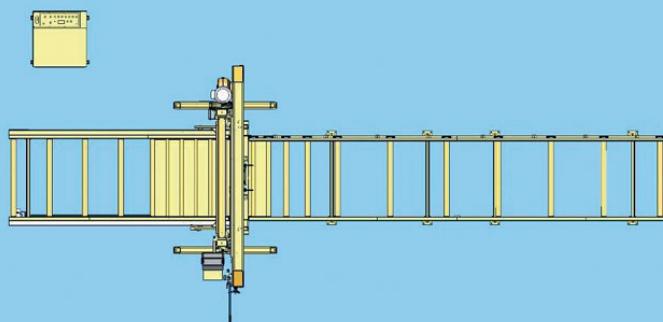
- S elektricky poháněným odměřovacím zařízením. Velkoplošný doraz přes celou šířku dopravníku je hydraulicky sklápěcí, což zabraňuje sevření materiálu. Nastavení požadované délky je prováděno z centrálního ovládacího panelu celého stroje. Pracovní cyklus je automaticky synchronizován s celým pracovním cyklem pásové pily.

SAP 1100 – délka 3700 mm, šířka 1200 mm

- Narozdíl od typu SA 1100 je vybaven poháněnými válečky pro posuv materiálu.
- Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
- Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšují dlouhodobou životnost stroje.
- Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
- Kontrola správného napnutí nebo přetržení pilového pásu. Při přetržení pilového pásu se stroj automaticky vypne.
- Snadné ovládání pomocí ergonomicky umístěných ovládacích prvků pásové pily i dopravníků (elektro i hydraulika) na centrálním panelu.

FOTOGALERIE







Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.

Bimetallový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

Konstantní ozubení
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

Variabilní ozubení
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

M42

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálů včetně nástrojových ocelí a nerezů do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

M51

Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

Tvrdokovový pás

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součástí, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

Řezný rozsah

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.

PLNÉ MATERIÁLY

PROFILOVÉ MATERIÁLY

Variabilní ozubení		Konstantní ozubení		Variabilní ozubení		Konstantní ozubení	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0-25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

