



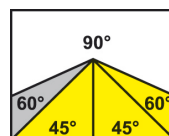
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

ARG 400 plus S.A.F.



4300 x 34 x 1,1

	90°	-45°	+45°	+60°
●	400	290	300	200
■	400	250	300	200
■	460 x 300	300 x 170	300 x 200	200 x 200

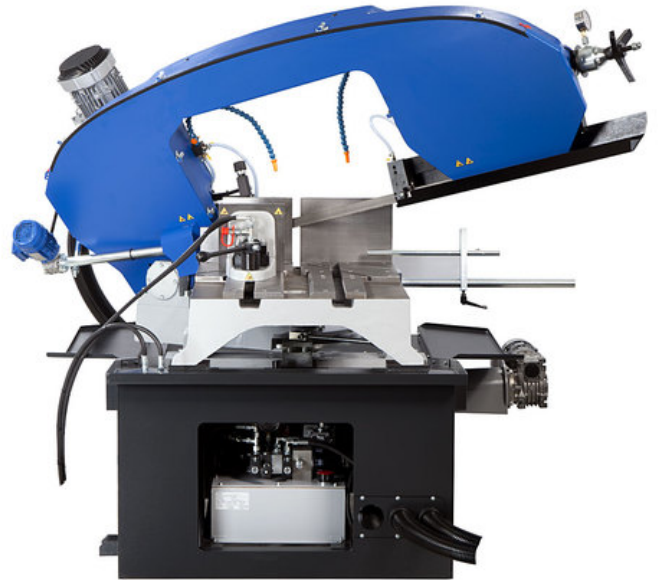
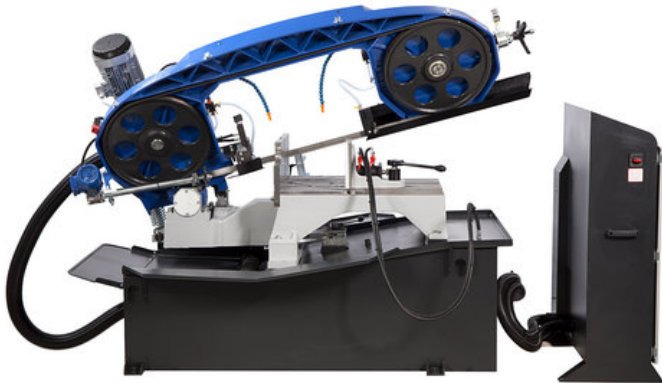
Hlavní motor	400 V, 50 Hz, 3 kW
Motor čerpadla	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Motor hydraulického agregátu	400 V, 50 Hz, 0,55 kW
Rychlost pásu	15-90 m/min.
Pracovní výška svěráku	795 mm
Olej v hydraulickém systému	cca 26 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP)
Nádrž chladící kapaliny	cca 35 l
Rozměry stroje (min.)	1410 x 2370 x 1580 mm
Rozměry stroje (max.)	2000 x 2600 x 2150 mm
Hmotnost stroje	1225 kg

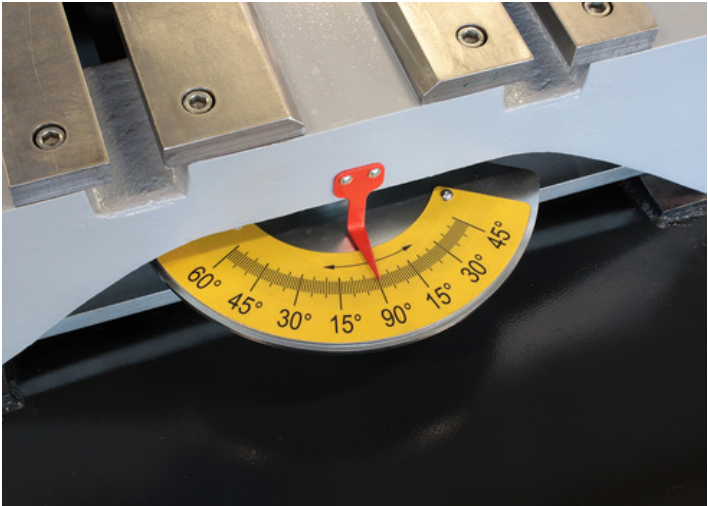
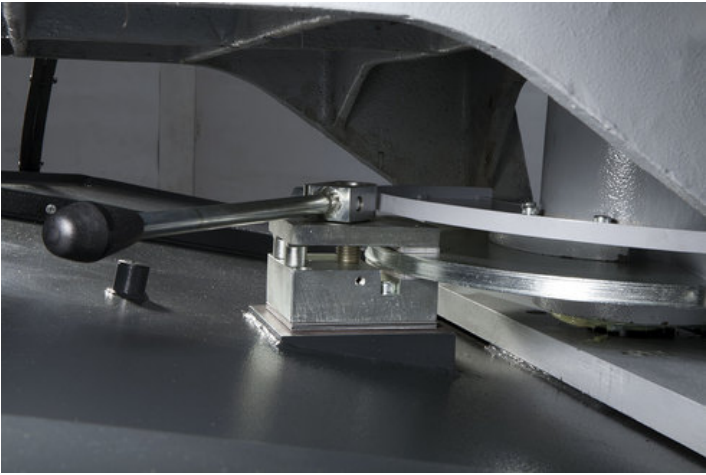
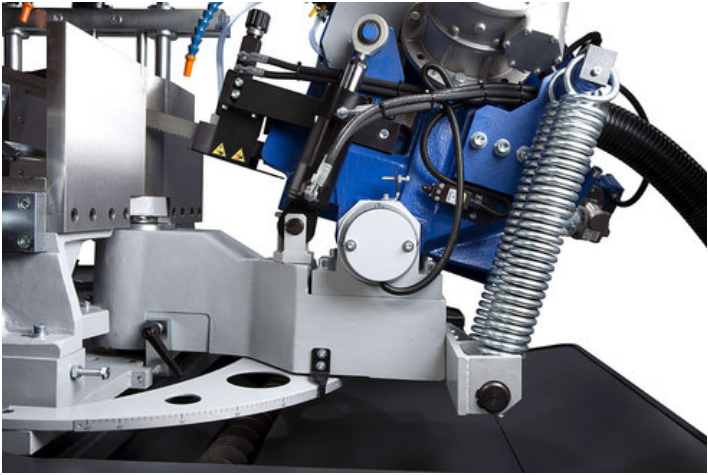
Mimořádně robustní konstrukce celého stroje. Provedení ramene pilového pásu v šedé litině je u této velikosti pásových pil zcela výjimečné, což zaručuje vysokou přesnost řezu a celkovou životnost stroje. Kompletní masivní konstrukce stroje je určena hlavně pro průmyslové dělení plných materiálů i v těch nejtěžších podmínkách. Svým rozsahem řezných úhlů 60° vpravo a 45° vlevo nachází i univerzální uplatnění ve všech výrobních provozech. Přesný řez i u velkých průřezů zaručuje pilový pás o velikosti 34 x 1,1 mm. Je vyráběn v mnoha variantách a umožňuje průmyslové dělení široké škály materiálů, včetně nerezů nebo nástrojových ocelí.

Snadné intuitivní ovládání pomocí dotykového displeje na centrálním ovládacím panelu. Na displeji se také nastavuje potřebná výška zdvihu ramene pilového pásu dle průřezu děleného materiálu. Dále umožňuje sledovat počet uříznutých kusů z nastavené série a diagnostiku stroje (vstupy a výstupy na PLC, historii poruch). Na displeji se během řezu zobrazují rychlost pilového pásu, zatížení hlavního motoru a případná chybová hlášení. Na displeji se také zobrazuje nastavení úhlu řezu. Zvláštní příslušenství. Po přepnutí do ručního režimu je možné všechny funkce ovládat i samostatně. Stroj je vybaven výkonným průmyslovým hydraulickým agregátem, který umožňuje i nastavení potřebné síly přitlaku svěráku. To vše ve spojení s hydraulicky ovládaným posuvem pilového pásu do řezu podstatně zvyšuje produktivitu řezání, zvláště u velkých sérií a dělení plných a vysoce jakostních materiálů. Po stisknutí jediného spínače se provede celý řezací cyklus – upnutí materiálu, start pilového pásu a systému chlazení, provedení řezu, zastavení pilového pásu a chlazení, zvednutí ramene do původní nastavitelné polohy a rozepnutí svěráku. K dosažení maximální produktivity řezání slouží i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu 15–90 m/min., což výrazně přispívá i k přesnosti řezu a životnosti pilových pásů.

- Aby bylo dosaženo maximální tuhosti celého systému, a tím i přesnosti řezu, je rameno pilového pásu na mohutném litinovém otočném stole uchyceno z obou stran v masivních „domcích“, osazených předepjatými kuželíkovými ložisky.
- Mohutný podstavec stroje a mimořádně robustní litinové těleso svěráku s velkou ložnou plochou materiálu. Podstavec stroje je standardně vybaven vyjímatelnou nádobou na třísky, nebo šnekovým dopravníkem třísek jako příslušenstvím.
- Pro co nejllehčí natáčení ramene při řezání pod úhlem je otočný systém uložen na kuželíkových ložiscích.
- Jednoduchá aretace a nastavení požadovaného úhlu řezu na úhlové stupnici, nebo, jako příslušenství, digitální snímání se zobrazením na dotykovém displeji.
- Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
- Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšují dlouhodobou životnost stroje.
- Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
- Ke stroji je zapojen kompletní chladicí systém s výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách a dalším nastavitelném vývodu. Vana emulze s čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
- Kontrola správného napnutí nebo přetržení pilového pásu. Při přetržení pilového pásu se stroj automaticky vypne.
- Snadné ovládání pomocí ergonomicky umístěných ovládacích prvků (elektro i hydraulika) na podstavci.

FOTOGALERIE



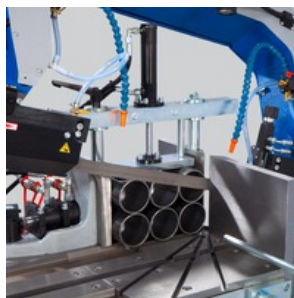




FR*

Frekvenční měnič - Standardní vybavení

Umožňuje plynulou regulaci rychlosti pilového pásu v rozmezí 15–90 m/min. a tím nastavení optimálních řezných podmínek pro daný materiál.



HVP400PLUS

Hydraulické přitlačné zařízení

Slouží k upnutí materiálu při dělení ve svazku. Zabezpečuje spolehlivé upnutí pomocí hydraulicky ovládaného vertikálního přitlaku, pracujícího v cyklu s celým strojem.



LA400plus

Halogenová lampa

Zaručuje kvalitní osvětlení pracovního prostoru stroje. Neocenitelným pomocníkem hlavně při nedostatečném osvětlení na pracovišti.



MM

Mihové mazání

Vytváří olejovou mlhu, která je vstříkována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladicí emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



LS

Laserové zaměřování

Kvalitní průmyslový laser zobrazuje dráhu řezu na děleném materiálu. Výrazně usnadňuje, zrychluje a zpřesňuje nastavení požadované délky materiálu.



DR 380/400/500

Doraz materiálu

Robustní doraz s 500mm stupnicí pro nastavení požadované délky děleného materiálu.



KDE 400

Poháněný kartáček

Ocelový okružní kartáček, poháněný průmyslovým motorem se šnekovou převodovkou. Slouží k odstraňování třísek z pilového pásu za řezem.



LG 380/400/500

Zobrazování úhlů

Digitální snímání nastavovaného úhlu řezu zaručuje rychlé a přesné nastavení. Hodnota se zobrazuje s přesností 0,1 stupně na centrálním dotykovém displeji. Doporučujeme hlavně při častém dělení pod úhlem.



AG 330/380/400

Regulace přitlaku

Hydraulicky ovládaná jednostranná automatická regulace přitlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu. Výrazným způsobem zkracuje dobu řezu a prodlužuje životnost pilového pásu.



SD

Šnekový dopravník třísek

Zabezpečuje plynulý odvod třísek mimo stroj. Zkracuje tím časy potřebné k čištění stroje, hlavně při sériovém dělení plných materiálů, kde vzniká velké množství třísek.



CD

Ukazatel napnutí pilového pásu

Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



OPL

Oplachovací pistole

Slouží k čištění pracovního prostoru stroje.



SDB

Kontejner na třísky

Pro snadnou manipulaci je kontejner opatřený kolečky a výklopným zásobníkem na třísky.



SP separator+

Nerezová vana a separátor třísek

Robustní nerezová vana je nadstandardním doplňkem umožňující doplnění stroje o separátor třísek. Separátor třísek je pozinkovaná, jemně perforovaná nádoba sloužící pro efektivní sběr pilin, které prošly sítí v podstavci. Tato nádoba je při zaplnění snadno vyjímatelná a lehce se dá očistit mimo stroj.

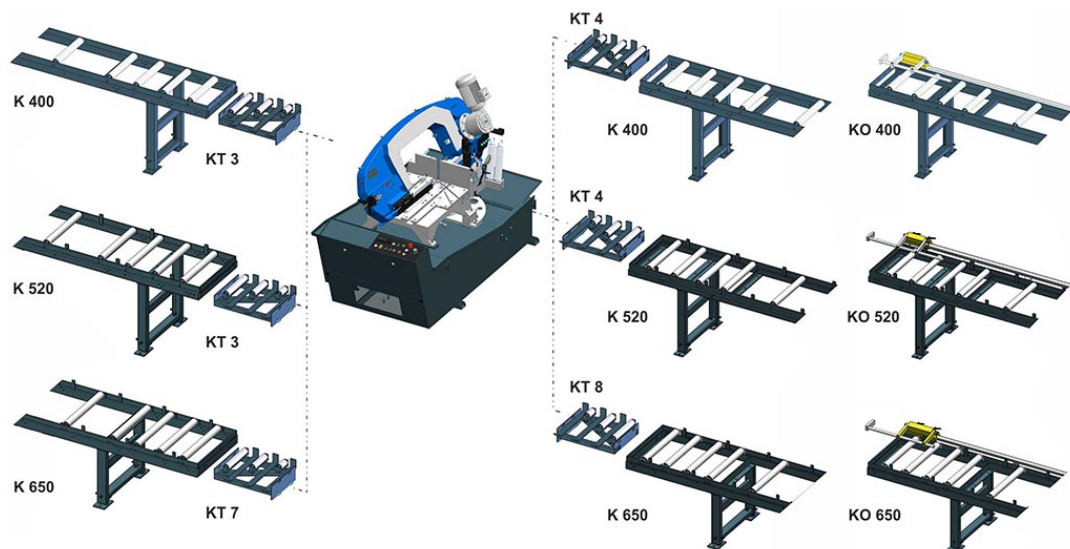


SPM magnetic separator+

Nerezová vana a magnetický separátor třísek

Robustní nerezová vana je nadstandardním doplňkem umožňující doplnění stroje o magnetický separátor třísek. Pro obzvlášť jemné třísky, které prošly sítí v pile, slouží vysoce efektivní magnetický separátor. Šetří čas čištění a rozebírání chladicí cesty a prodlužuje životnost chladicí emulze. Toto zařízení je snadno vyjímatelné a lehce se dá očistit mimo stroj pouhým vysunutím magnetických tyčí z pouzdra.

DOPRAVNÍKY





Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.

Bimetallový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

Konstantní ozubení
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

Variabilní ozubení
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

M42

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálů včetně nástrojových ocelí a nerezů do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

M51

Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

Tvrdokovový pás

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součástí, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

Řezný rozsah

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.

PLNÉ MATERIÁLY

PROFILOVÉ MATERIÁLY

Variabilní ozubení		Konstantní ozubení		Variabilní ozubení		Konstantní ozubení	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0-25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.



COOLcut Standard

COOLcut Standard – univerzální chladicí a mazací emulze.

Doporučená koncentrace 5–10 %.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- optimální mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladicích vlastností během obráběcího procesu.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný naftenický minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčlivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Eco 65

COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- vynikajících mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Bio 90

COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- vynikající mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.



COOLcut Micro

COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou obsahující vysoce rafinovaný minerální olej, vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

Balení 5 litrů. Používá se neředěný.

- vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáččitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání.



COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do –20 °C, dle zvoleného dávkování.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Optima Antifreeze	(%)	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti	(°C)	-5	-10	-17	-26	-40



OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OH 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OH 90 - 4 s



OHE 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

Příklady rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních stran) a při použití OHE 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení - 32 s	strojní OHE 90 - 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení - 21 s	strojní OHE 90 - 4 s