



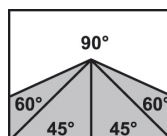
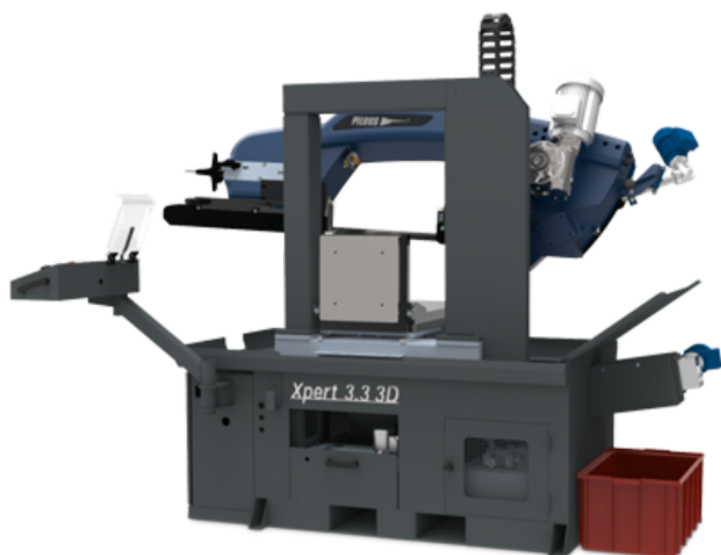
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

Xpert 3.3 3D



3870 x 34 x 1,1

Max. šířka a výška tiskové desky	350 x 350 mm
Hlavní motor	400 V, 50 Hz, 3 kW
Motor hydraulického agregátu	400 V / 50 Hz / 0,55 kW
Rychlost pásu	20-130 m/min.
Pracovní výška svěráku	860 mm
Olej v hydraulickém systému	cca 25 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP)
Rozměry stroje	1450 x 2500 x 1970 mm
Hmotnost stroje	1 160 kg

PÁSOVÁ PILA JE NEJRYCHLEJŠÍ, NEJLEVNĚJŠÍ A NEJEFEKTIVNĚJŠÍ ŘEŠENÍ PRO ODDĚLOVÁNÍ 3D TIŠTĚNÝCH KOVOVÝCH DÍLŮ Z TISKOVÉ DESKY.

Jednouúčelová dvousloupová pásová pila zajišťuje rychlé a přesné oddělení produktu 3D tiskárny od tiskové desky. Přesnost řezu je 0,2 mm ve všech směrech, šířka řezu je přibližně 1,7 mm.

Speciální nastavitelný systém upínání tiskové desky zajišťuje optimální fixaci. Pila je vybavena sklápěcím mechanismem se zarážkami. To umožňuje snadné a rychlé upnutí tiskové desky ve vodorovné poloze a jednoduché vyklopení do svislé pracovní polohy pomocí hydrauliky. Přesné upnutí tiskové desky zaručuje nastavení řezu s minimálními přídávky a tím úsporu materiálu při tisku. Vzdálenost mezi řezem a základní deskou se nastavuje automaticky. Tisková deska se pohybuje po lineárním vedení pomocí hydraulického válce. Celý proces řezání, včetně naklápění a posouvání tiskové desky se provádí automaticky.

Maximální velikost tiskové desky je 350 x 350 mm.

Plynule nastavitelná čelist upínacího systému umožňuje instalaci tiskové desky o tloušťce 10 - 60 mm.

Stroj je usazen na inovativní základně, která byla navržena s důrazem nejen na dostatečnou stabilitu, ale také na minimální rozměry (šířka základny je pouze 850 mm).

Stroj se vyznačuje celkově robustní konstrukcí. Jeho základ tvoří stabilní podstavec stroje se systémem upínání tiskové desky a dvousloupovým systémem uchycení ramene, které se pohybuje na lineárním vedení. Rameno pilového pásu se pohybuje po lineárním vedení pomocí hydraulického válce poháněného výkonnou hydraulickou jednotkou. Unikátní rameno pilového pásu je osazeno litinovými koly poháněnými průmyslovým motorem se šnekovou převodovkou. To vše zaručuje dlouhodobou přesnost řezání a životnost stroje. Stroj se vyznačuje jednoduchou obsluhou z centrálního ovládacího panelu s plynule nastavitelnou rychlostí posuvu do řezu. Po provedení řezu se pilový pás automaticky vypne a rameno se zvedne do původní, nastavitelné polohy.

Použitým řezným nástrojem je průmyslový bimetalový pilový pás o velikosti 34 x 1,1 mm. Přesnost řezu je zaručena třístranným tvrdokovovým vedením. K dosažení maximální produktivity řezání přispívá i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu 20-130 m/min., což výrazně přispívá k přesnosti a rychlosti řezu a životnosti pilových pásů.

Kvalitní osvětlení pracovního prostoru zajišťuje výkoná LED lampa.

Stroj je možné modifikovat dle přání zákazníka.

Všechny fotografie mají pouze ilustrativní charakter. Skutečné provedení produktu se může lišit v důsledku neustálého vylepšování.



KDE

Poháněný kartáček

Ocelový okružní kartáček, poháněný průmyslovým motorem se šnekovou převodovkou. Slouží k odstraňování třísek z pilového pásu za řezem.



CD

Ukazatel napnutí pilového pásu

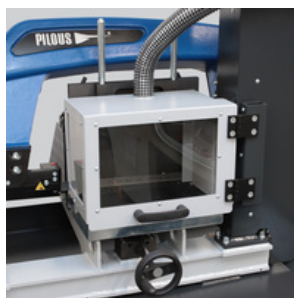
Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



MM

Mlhové mazání

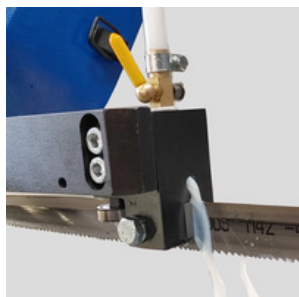
Vytváří olejovou mlhu, která je vstřikovávána do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladicí emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



Suction box

Odsávací box

Odsávací box napomáhá vylučovat prach a piliny z oblasti řezání. Odsávání je rozděleno do dvou větví. Připojovací otvor na výkonné odsávání má průměr 50 mm. Při velikosti tiskové desky 250x250x20mm výška tisku maximálně 300 mm. Při velikosti tiskové desky 300x300x20mm výška tisku maximálně 250 mm. Toto příslušenství není možné kombinovat s příslušenstvím: Chlazení pilového pásu a Poháněný kartáček



Cooling Xpert

Chlazení pilového pásu

Chlazení pilového pásu prodlužuje životnost pásu, odvádí piliny a přispívá k vyšší jakosti řezu. Čerpadlo chlazení se spustí společně s pilovým pásem. Množství emulze se dávkuje ventilem na vodících kostkách. Emulze se vrací zpět do systému přes odpadní nádobu. Toto příslušenství není možné kombinovat s příslušenstvím: Odsávací box



3D Print Trolley

Manipulační stůl

Stůl umožňuje jednoduchou manipulaci s těžkými tiskovými deskami mezi 3D tiskárnou a pilou. Elektrický pohon zajišťuje přenastavení výšky stolu.



Originální pilové pásy, vyráběné nejmodernější technologií z nejkvalitnějších německých materiálů, za přísného dodržování veškerých předepsaných výrobních a kontrolních postupů.

Zaručují vysokou produktivitu a přesnost řezu při maximální životnosti pilového pásu.

Široká škála vyráběných typů pilových pásů a druhů ozubení umožňuje profesionální dělení prakticky všech dostupných materiálů.

Bimetallový pás
Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli obsahující 4 % chromu, na který je navařena vrstva HSS mat., do kterého jsou vyfrézovány zuby.

Konstantní ozubení
Vzdálenost břitů zubů je vždy stejná.

Variabilní ozubení
Břity zubů mají rozdílnou vzdálenost, která se periodicky opakuje. Tím je dosažen větší řezný rozsah, schopnost více eliminovat vibrace způsobené nárazem břitu zubu na materiál, větší životnosti pilového pásu.

M42

Univerzální pilový pás, vhodný pro širokou paletu materiálů včetně nástrojových ocelí a nerezů do tvrdosti 45 HRC. Zuby jsou zhotoveny z oceli HSS-M42 s obsahem kobaltu.

M51

Pilový pás pro nástrojové a nerezové oceli s tvrdostí do 50 HRC. Špičky zubů jsou zhotoveny z oceli HSS-M51 s obsahem kobaltu a wolframu.

Tvrdokovový pás

Skládá se z nosného pásu ze speciální oceli do kterého jsou vyfrézovány zuby, na které jsou navařeny speciálně broušené tvrdokovové destičky. Tvrdokovový osazený pilový pás, vhodný pro dělení materiálů povrchově kalených, chromované součástí, výkovky a materiály s extrémní houževnatostí a tvrdostí do 62 HRC.

Řezný rozsah

Pro optimální výkon pilového pásu, je rozhodující správná volba velikosti zubu pilového pásu v závislosti na velikosti děleného materiálu.

PLNÉ MATERIÁLY

PROFILOVÉ MATERIÁLY

Variabilní ozubení		Konstantní ozubení		Variabilní ozubení		Konstantní ozubení	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0-25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

Pozor při rozbalování svařených pilových pásů. Jsou v přepravním balení v napnutém stavu. Ochranný kryt pilového pásu odstraňte až po nasazení na stroj.

