



**Pilous**

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [wood@pilous.cz](mailto:wood@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## CTR 1000 H 60



5960 x 60 x 1,0 ÷ 1,1 mm

|                                  |                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| Max. Stammdurchmesser            | 1000 mm                              |
| Max. Brettbreite (Plattenbreite) | 920 mm                               |
| Max. Sägeblatthub                | 900 mm                               |
| Min. Schnitthöhe                 | 25 mm                                |
| Max. Rahmendurchgang             | 365 mm                               |
| Schnittlänge der Grundsektion    | 7,5 m                                |
| Länge der Verlängerungssektion   | 3 m                                  |
| Min. Schnittlänge                | 1,2 m                                |
| Sägeblattantrieb                 | 22 kW                                |
| Motor vom Verfahportal           | 3 kW                                 |
| Hubmotor                         | 0,55 kW                              |
| Motor vom Hydraulikaggregat      | 5,5 kW                               |
| Hydrauliköl                      | ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 Teil 2-HLP |
| Sägeblattdimension               | 5960 x 60 x 1,0 ÷ 1,1 mm             |
| Gewicht der Grundversion         | 2800 kg                              |
| Gewicht der Verlängerungssektion | 420 kg                               |

**Minimaler Wert des Hauptleistungsschalters: Hauptmotor: 22 kW - 80 Amper**

### **Schnittvorschub – motorisch**

### **Höhenverstellung des Sägerahmens – motorisch**

### **Das Bedienpult – stationär**

### **Stammmanipulation – hydraulisch**

Die Bandsäge CTR 1000 H 60 verwendet eine Technologie, die bei größeren Bandsägen Standard ist. Die Basis sind bombierte Räder, gewalzte Sägeblätter 60 mm, feste - gleitende Sägebandführung, Druckausgleicher, Änderung der Kühlmethode, Schaber und Abstreifer des Sägeblattes. Ideal ist diese Technologie in Verbindung mit Stellite-Sägeblättern, die aufgrund ihrer hohen Schnittleistung derzeit konventionelle Sägebänder in diesem Segment nach und nach vom Markt verdrängen. Das breitere Stellite-Sägeblatt in Kombination mit dem leistungsstarken Motor ermöglicht eine höhere Schnittgeschwindigkeit und damit eine höhere Maschinenproduktivität. Durch diese Kombination entstand eine hochproduktive Maschine in ihrer Kategorie zu einem unschlagbaren Preis. Standardmäßig wird ein programmierbarer Touchscreen verwendet, um die Steuerung der Holzmessung zu erleichtern.

Die besonders robuste Bauweise der Maschine und das leistungsstarke Hydraulikzubehör ermöglichen den Einsatz auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen bis hin zum Dauerbetrieb. Umfangreiches Hydraulikzubehör verarbeitet problemlos auch sehr dicke Stämme und erhöht die Maschinenproduktivität erheblich und spart Arbeitskosten.

### **Die Grundversion ist mit folgendem Hydraulikzubehör ausgestattet:**

- Hydraulischer Stammspannzeug – 2x
- Schwenkbarer Winkelanschlag – 5x
- Teleskopischer Stammdreher – 1x
- Stammheber mit passiver Walze – 1x
- Stammheber mit angetriebener Walze – 1x
- Hydraulische Bandspannung – 1x

Das einzigartige Baukastensystem der Modellreihe CTR ist mit zahlreichen Aufnahmepunkten für Hydraulikzubehör ausgestattet. Dies ermöglicht einen sehr variablen Einbau vom Zubehör im Hinblick auf die gesägte Gesamtlänge und spezifische Eigenschaften des Materials.

Der breite, enorm massive Verfahrportal des Sägerahmens und robuste Verfahrsektionen sichern hohe Laufruhe auch bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten. Professionelle Ausführung sämtlicher Hauptelemente, wie Laufräder einschließlich deren Lagerung, die Konstruktion vom Sägerahmen, das Antriebssystem, das Vorschubsystem usw., sorgt für höchstmögliche Maschinenstandzeit und -genauigkeit auch bei schwerstem Einsatz.

Der Schnittvorschub und die Höhenverstellung des Sägerahmens sind stufenlos einstellbar. Die Verfahrgeschwindigkeit wird am digitalen Display angezeigt. Das zentrale Bedienpult ist stationär am Grundgestell des Verfahrportals angebracht. Dies ermöglicht komfortable Maschinenbedienung von einem Platz, einschließlich des kompletten Hydraulikzubehörs. Für der Schnittvorschub über einen Kettentrieb sorgt ein Elektromotor und Schneckengetriebe, die über einen Frequenzumrichter gesteuert werden. Beidseitig synchronisiertes angetriebenes und geführtes Verfahrportal garantiert höchstmögliche Schnittstabilität. Die Verfahrgeschwindigkeit lässt sich einfach mit dem Umdrehen vom Potentiometerknopf am Bedienpult verstellen. Die Endposition des Verfahrwegs sind mit automatischer Verlangsamung und Abschaltung in den Endpositionen ausgestattet.

Der massive Sägerahmen wird in verstellbaren Hartchromstangen geführt, die absolut präzise Rahmenbewegung sichern und bei regelmäßiger Schmierung praktisch unbeschränkte Standzeit haben. Die vertikale Rahmenbewegung wird mit beidseitig synchronisiertem Kettentrieb gesichert, der vom Elektromotor und Schneckengetriebe angetrieben wird. Die vom zentralen Bedienpult gesteuerte Bewegung hat zwei Geschwindigkeiten – Schnellvorschub und einen langsamen Vorschub, um das präzise Einfahren in die gewünschte Position zu ermöglichen. Dieses System ist immer mit einem elektronischen Messsystem ausgestattet, das automatische Einstellung der eingegebenen Position vornimmt.

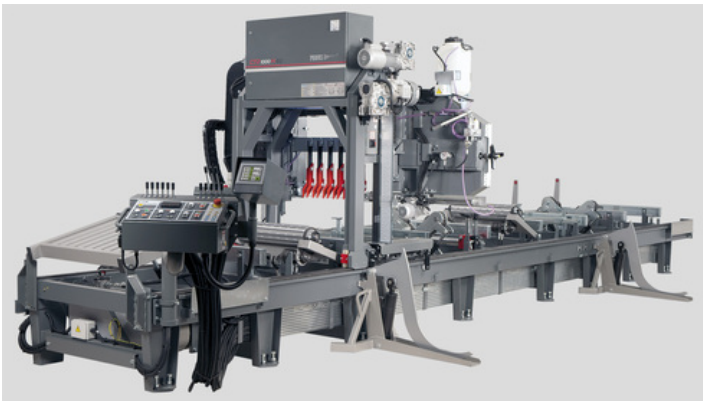
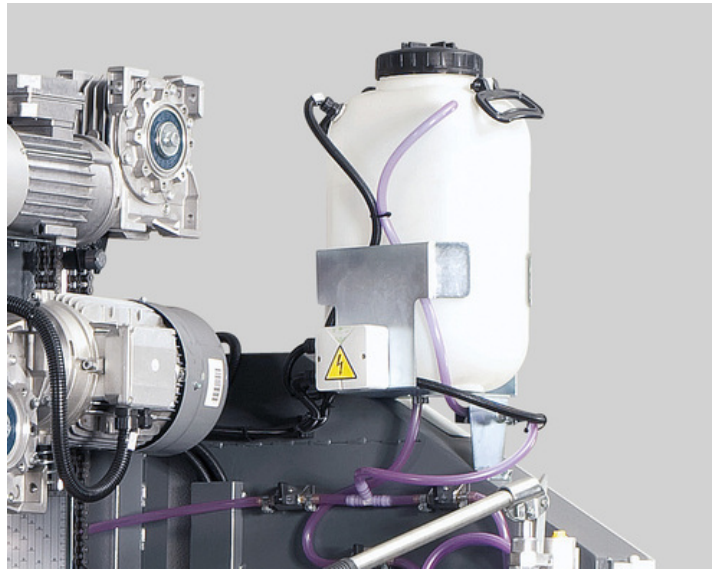
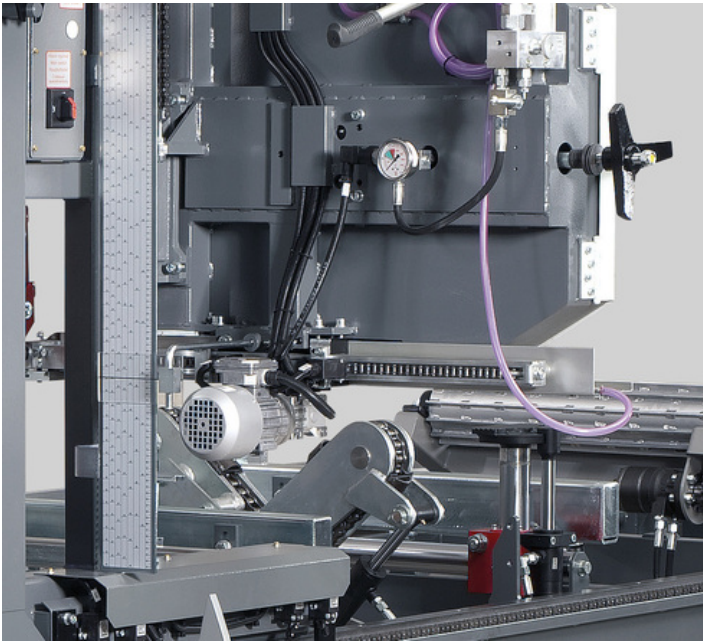
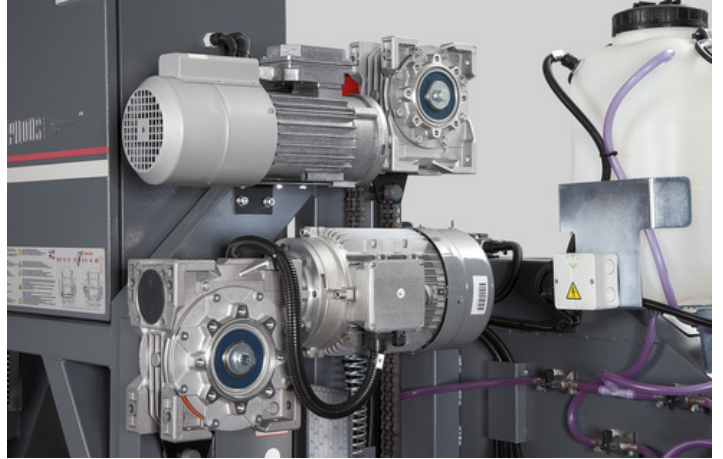
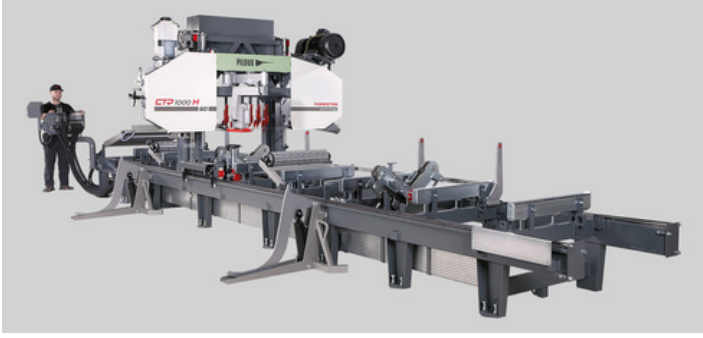
Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit einem professionellen, ausgewuchteten Elektromotor angetrieben. Um einen stufenlosen Start des Hauptmotors zu sichern und Stoßströme zu verhindern, ist die Maschine mit einem leistungsfähigen Softstart ausgestattet. Das System vom Spannrade bewegt mit der verstellbaren Druckleiste in einer robusten Guss-Keilführung, wodurch präzise und spielfreie Einstellung auch bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist. Um einfachere und optimale Sägeblattspannung zu gewährleisten, ist die Maschine mit hydraulischer Bandspannung versehen.

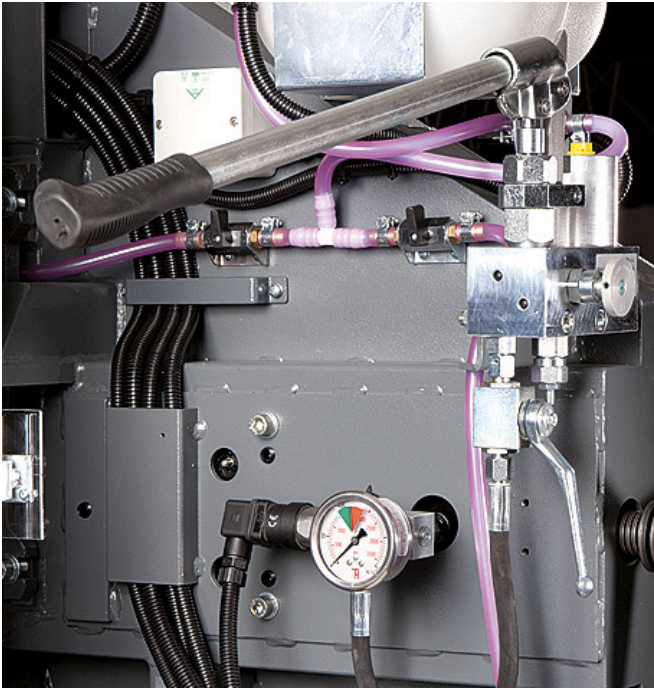
Die Maschine basiert auf einem äußerst stabilen Verfahrportal mit beidseitiger, verstellbarer Stahlführung des Sägerahmens. Das Verfahrmechanismus ist entsprechend der maximalen Querschnitte vom Rundmaterial ausgelegt und für harte Betriebsbedingungen vorgesehen. Beidseitig angetriebene Führung des Verfahrportals in Verbindung mit einem starken Motor ermöglicht stufenloses und schnelles Abnehmen von schweren zugeschnittenem Material mithilfe des Zubringers vom geschnittenen Material. Die Schnittlänge ist bei allen Typen praktisch unbeschränkt, je nach der Anzahl von Verlängerungssektionen. Die Verfahrsektionen sind mit massiven, höhenverstellbaren Stammauflagen versehen.

Die Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten. Die Maschinen sind in einem originalen Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

## FOTOGALERIE





## ZUBEHÖR

### ZUBEHÖR – SONDERZUBEHÖR



**Extending section  
3m H**

#### **Verlängerungssektion: 3 m**

3 m – die Basisversion enthält:  
3x Auflagebalken, 1x hydraulisch  
gesteuerter Winkelanschlag  
Weitere Befestigungspunkte:  
3x Spannzeug



**Debarker 1000H60**

#### **Vorschneidvorrichtung**

Mit einer Vorschneidscheibe mit SK-Platten wird  
Schmutz vom Sägebereich beseitigt, wo das  
Sägeblatt das Material durchdringt. Dadurch wird  
der schnelle Sägebandverschleiß vermieden.  
Dies reduziert den häufigen Sägebandwechsel  
und erhöht seine Lebensdauer sowie die  
Maschinenproduktivität. Die  
Vorschneidscheibe arbeitet ca. 30 cm vor dem  
Sägeblatt – muss also bei der Festlegung der  
Gesamtschnittlänge und der Anzahl der  
Verlängerungssektionen berücksichtigt werden.



**Ammeter - blade  
load indicator**

#### **Amperenmeter**

Er zeigt an der Skala die Belastung  
vom Sägeblattmotor Schnittqualität.  
Er dient als Hilfe bei der Wahl der  
Schnittvorschubgeschwindigkeit  
und signalisiert den  
Sägebandverschleiss Der  
rechtzeitige Sägeblattwechsel  
verlängert seine Standzeit und  
verbessert die Schnittqualität.



**Laser Sight**

#### **Laserliner**

Laserliner ist ein sehr praktischer Helfer zum  
axialen Ausrichten des Stammes vor dem  
eigentlichen Säge schneiden. Der zukünftige  
Schnittpunkt zeigt eine Laserlinie, die den  
Schnittkanal des Sägeblatts kopiert.



**Cant hook**

#### **Hebelstammdreher**

Er dient als Hilfe beim  
Stammhandling und beim  
Stammumdrehen  
am Maschinenrahmen.



**ARCTIC**

#### **Ausführung Arctic**

Die Maschinenausführung für extrem  
niedrige Betriebstemperatur bis zu  $-40^{\circ}\text{C}$ . Die  
Maschinen sind mit einer Beheizung der  
Elektroteile im Elektroschrank, im Bedienpult und  
in der  
digitalen Messanlage ausgestattet. Automatische  
Wärmeregulierung mit einem Thermostat.  
Winterfestes Schmiermittel. In der  
Bandsäge ist ein winterfestes Hydrauliköl.



**START/STOP  
pressure cooling  
system H 60**

#### **START/STOP Druckkühlung des Sägebandes**

Zusätzliche unabhängige  
Druckkühlung des Sägebandes,  
entwickelt, um die perfekte  
Sauberkeit des Werkzeugs zu  
gewährleisten. Das Kühlsystem mit  
Wasserlösung ist mit einer  
separaten Pumpe ausgestattet, die  
automatisch mit der Kühlung  
beginnt, wenn das Sägeband  
anläuft. Wenn das Sägeband stoppt,  
schaltet die Pumpe ab. Spart den  
Kühlmediumverbrauch erheblich.



**Grease Gun**

#### **Handhebelfettpresse**

Sie dient zur regelmäßigen  
Maschinenwartung laut Schmierplan. Die  
Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit  
400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch  
ausgestattet.



**Synthetic Grease LV  
2-3**

#### **Plastischer Schmierstoff LV 2-3**

400 g Patronenfüllung  
für Fettpresse.



**Double-arm  
hydraulic log loader  
1000**

## Doppelarm-Stammlader

Der Doppelarm-Stammlader ermöglicht sicheres und schnelles Heben vom Rundholz auf die Materialauflage. Der Maschinen-Grundrahmen ist über die ganze Länge mit Aufnahmepunkten versehen, die einfaches Umstellen einzelner Stammlader je nach der Länge vom geladenen Material. Jeder Stammlader wird separat gesteuert, wodurch problemloses Heben stark kegelförmigen Stämme möglich ist.



**Additional arm for  
log loader 1000**

## Zusatzarm für Stammlader



**Pull-up angle bars  
with hold-down  
clamps 1000**

## Teleskopische Winkelanschlätze mit Auszugsspanner

Komfortabler Ersatz für Standardausführung der Winkelanschlätze und Spannzeug. Teleskopische Winkelanschlätze und teleskopische Auszugsspanner, Set mit 4 + 2 Stk. Die Art des Herausfahrens der Winkelanschlätze eliminiert die unerwünschte Bewegung vom Holz. Im Gegensatz zu Standardspannern ermöglichen die hydraulische teleskopische Spanner das Spannen mit Druck auf das Maschinenbett.



**Hold-down clamp**

## Auszugsstammspannzeug

Der hydraulische Auszugsspanner wird automatisch je nach dem Stammquerschnitt zentriert und ermöglicht das Stammspannen mit Druckkraft zum Maschinenbett. Alle Stammspanner an der Maschine werden mit einem gemeinsamen Controller bedient.



**Pull-up log turner  
1000**

## Teleskopischer Stammdreher

Ein Stück ist immer in der Grundversion enthalten und stellt die wichtigste Multifunktionsbaugruppe vom Hydraulikzubehör dar. Er verfährt vertikal sowie horizontal auf massiven Hartchromstangen mittels zwei separat gesteuerten Hydraulikzylindern. Er dient zum Spannen, Umdrehen und Anschlagen des gesägten Materials an die Winkelanschlätze.



**Double-arm chain  
log turner 1000**

## Doppelarm-Kettenstammdreher

Der leistungsfähige Kettenstammdreher ist mit zwei schwenkbaren separat bedienbaren Armen ausgestattet. Der Doppelarm ist mit Ketten versehen, die synchronisiert von einem Hydromotor angetrieben sind und für müheloses Materialdrehen sorgen. Beim Sägen von langen Stämmen mit häufigem Umdrehen ist es nützlich die Maschine mit zwei Kettenstammdreher auszustatten, die notwendige Handlingzeiten wesentlich verkürzen und dadurch die Maschinenproduktivität erhöhen.



**Log levelling  
passive roller 1000**

## Stammheber mit drehbarer Walze

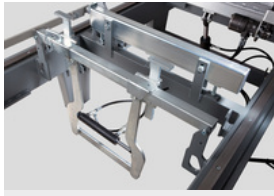
Er dient zum Heben der Stammachse in die waagerechte Position je nach seiner Konizität, oder zum Heben vom ganzen Stamm über die Auflagefläche, um das Handling zu vereinfachen.



**Log levelling driven  
roller 1000**

## Stammheber mit angetriebener Walze

Er dient zum Heben der Stammachse in die waagerechte Position je nach seiner Konizität oder zum Heben vom ganzen Stamm über die Auflagefläche. Die angetriebene Walze am Stammheber sichert optimale Längeneinstellung auf der Materialauflage. Die Walze vom horizontalen Stammvorschub wird mit einem Hydromotor angetrieben.



**Hydraulic clamp  
1000**

### **Stammspannzeug**

Die hydraulischen Spannzeuge werden automatisch je nach dem Stammquerschnitt zentriert oder sie können in gewünschter Position eingerastet werden. Sie dienen zum einseitigen Anschlag des Materials an die Winkelansläge. Alle Stammspannzeuge werden mit einem gemeinsamen Controller bedient.



**Board return arms**

### **Zubringer des geschnittenen Materials**

Bei der Rahmenrückstellung in die Ausgangsposition nach der Schnittbeendigung wird das zugeschnittene Material mit Anschlägen zum Bedienpult herangeführt, wo das Material komfortabel abgenommen oder an den Bandförderer, bzw. an die angeschlossene Rollenbahn weiter verschoben wird.



**Board hydraulic  
slide 1000**

### **Materialrutsche hydraulisch**

Sie lässt sich hydraulisch entsprechend der Schnitlinie in der Höhe verstellen. Sie dient zum Herabrutschen des vorgeschobenen Materials auf die angeschlossene Bandförderer oder Rollenbahnen.



**Hydraulic lever**

### **Hebel der Hydraulik**

Der Zusatzhebel des Hydraulikverteilers ermöglicht den Anschluss und die Steuerung von weiterem Hydraulikzubehör.

