



Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 1300 H



6500 x 60 x 1,0 ÷ 1,1 mm

Max. Stammdurchmesser	1300 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	1000 mm
Max. Sägeblatthub	1080 mm
Min. Schnitthöhe	25 mm
Max. Rahmendurchgang	365 mm
Schnittlänge der Grundsektion	6,6 m
Länge der Verlängerungssektion	4 m
Min. Schnittlänge	2,4 m
Sägeblattantrieb	22 (30) kW
Motor vom Verfahportal	3 kW
Hubmotor	0,75 kW
Motor vom Hydraulikaggregat	7,5 kW
Hydrauliköl	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 Teil 2-HLP
Sägeblattdimension	6500 x 60 x 1,0 ÷ 1,1 mm
Gewicht der Grundversion	3600 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	670 kg

Minimaler Wert des Hauptleistungsschalters: Hauptmotor: 22 kW - 80 Amper, Hauptmotor: 30 kW - 100 Amper

Schnittvorschub – motorisch

Höhenverstellung des Sägerahmens – motorisch

Das Bedienpult – stationär

Stammanipulation – hydraulisch

Die Bandsäge CTR 1300 H verwendet eine Technologie, die bei größeren Bandsägen Standard ist. Die Basis sind bombierte Räder, gewalzte Sägeblätter 60 mm, feste - gleitende Sägebandführung, Druckausgleicher, Änderung der Kühlmethode, Schaber und Abstreifer des Sägeblattes. Ideal ist diese Technologie in Verbindung mit Stellite-Sägeblättern, die aufgrund ihrer hohen Schnittleistung derzeit konventionelle Sägebänder in diesem Segment nach und nach vom Markt verdrängen. Das breitere Stellite-Sägeblatt in Kombination mit dem leistungsstarken Motor ermöglicht eine höhere Schnittgeschwindigkeit und damit eine höhere Maschinenproduktivität. Durch diese Kombination entstand eine hochproduktive Maschine in ihrer Kategorie zu einem unschlagbaren Preis. Standardmäßig wird ein programmierbarer Touchscreen verwendet, um die Steuerung der Holzmessung zu erleichtern.

Extrem große und robuste Verfahrportale mit massivem Hydraulikzubehör machen die Handhabung von sehr schweren Stämmen bis zu Querschnitt 1,3 m, einschließlich exotischem Holz möglich. Der robuste Sägerahmen ist mit großen Laufrädern.

Äußerst robust konzipierte Maschinenkonstruktion und leistungsfähiges Zubehör machen auch die schwersten Einsätze möglich, einschließlich der Dauerbetriebe. Das reichhaltige Hydraulikzubehör meistert die Handhabung von sehr starken und extrem schweren Stämmen, wodurch die Maschinenproduktivität erhöht und die Arbeitskosten gesunken werden können.

Die Grundversion ist mit folgendem Hydraulikzubehör ausgestattet:

- Auszugsstammspannzeug – 2x
- Teleskopischer Winkelanschlag – 3x
- Teleskopischer Stammdreher – 1x
- Stammheber mit passiver Walze – 1x
- Stammheber mit angetriebener Walze – 1x

Das einzigartige Baukastensystem der Modellreihe CTR ist mit zahlreichen Aufnahmepunkten für Hydraulikzubehör ausgestattet. Dies ermöglicht einen sehr variablen Einbau vom Zubehör im Hinblick auf die geägte Gesamtlänge und spezifische Eigenschaften des Materials. Der extrem massive Verfahrportal des Sägerahmens und die Verfahrsektionen sorgen für Hohe Laufruhe beim Sägen sowie bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten.

Professionelle Ausführung sämtlicher Hauptelemente, wie Laufräder mit der Lagerung, Konstruktion des Sägerahmens, das Antriebsystem, das Vorschubsystem usw., sorgt für höchstmögliche Maschinenstandzeit und -genauigkeit auch bei schwerstem Einsatz. Der maschinelle Schnittvorschub und die Höhenverstellung des Sägerahmens sind stufenlos einstellbar. Die Verfahrgeschwindigkeit wird am digitalen Display dargestellt. Das zentrale Bedienpult ist stationär am Grundgestell des Verfahrportals angebracht. Dies ermöglicht komfortable Maschinenbedienung von einer Position, einschließlich des kompletten Hydraulikzubehörs.

Für der Schnittvorschub über einen Kettentrieb sorgt ein Elektromotor und Schneckengetriebe, die mittels eines Frequenzumrichters gesteuert werden. Beidseitig synchronisiertes angetriebenes und geführtes Verfahrportal garantiert höchstmögliche Schnittstabilität. Die Verfahrgeschwindigkeit lässt sich einfach mit dem Umdrehen vom Potentiometerknopf am Bedienpult verstellen. Die Endteile am Verfahrweg sind mit automatischer Verlangsamung und Abschaltung in den Endpositionen ausgestattet.

Der massive Sägerahmen wird in verstellbaren Hartchromstangen geführt, die absolut präzise Rahmenbewegung sichern und bei regelmäßiger Schmierung praktisch unbeschränkte Standzeit haben. Die vertikale Rahmenbewegung ist mit beidseitig synchronisiertem Kettentrieb gewährleistet, der vom Elektromotor und Schneckengetriebe angetrieben wird. Die vom zentralen Bedienpult gesteuerte Bewegung hat zwei Geschwindigkeiten – Schnellvorschub und einen langsamen Vorschub, um das präzise Einfahren in die gewünschte Position zu ermöglichen. Dieses System kann immer um ein elektronisches Messsystem erweitert werden, das automatische Einstellung der eingegebenen Position vornimmt.

Der Sägerahmen ist mit den aus hochwertigem Grauguss gefertigten und präzise ausgewuchteten Laufrädern versehen, um Schwingungen zu dämpfen. Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit einem professionellen, ausgewuchteten Elektromotor angetrieben. Für einen stufenlosen Start vom Hauptmotor und Verhinderung vom Stoßstrom ist die Maschine mit einem Softstart ausgestattet.

Das System vom Spannrad bewegt mit der verstellbaren Druckleiste in einer robusten Guss-Keilführung, wodurch präzise Spieleinstellung auch bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist. Um optimale Sägeblattspannung zu gewährleisten, ist die Maschine mit hydraulischer Bandspannung versehen.

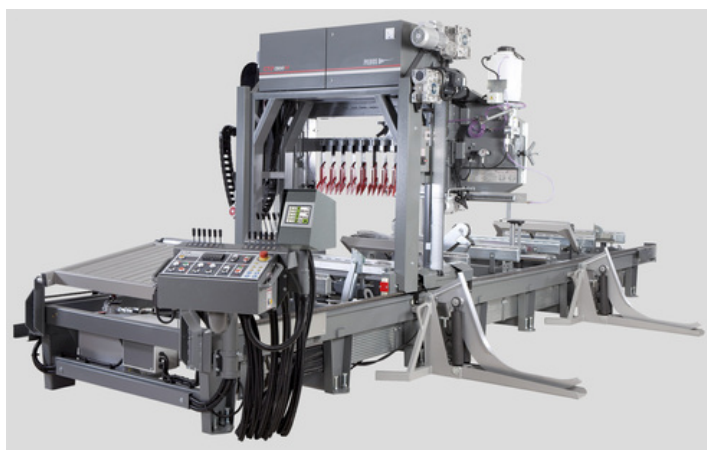
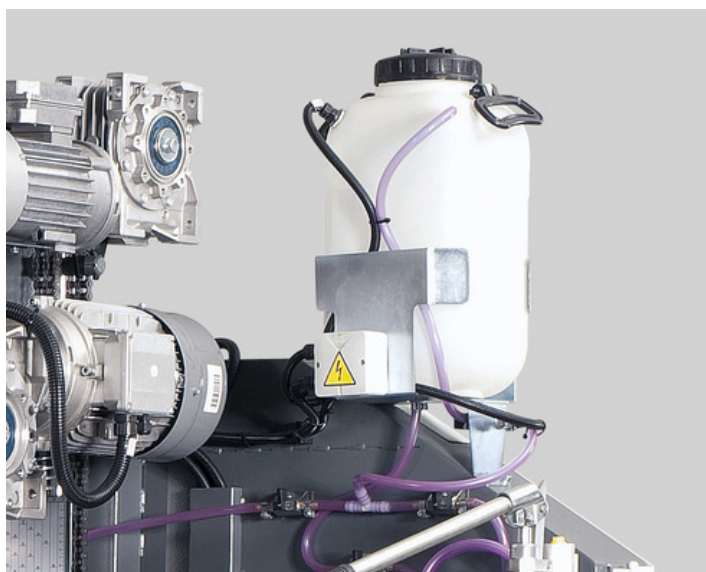
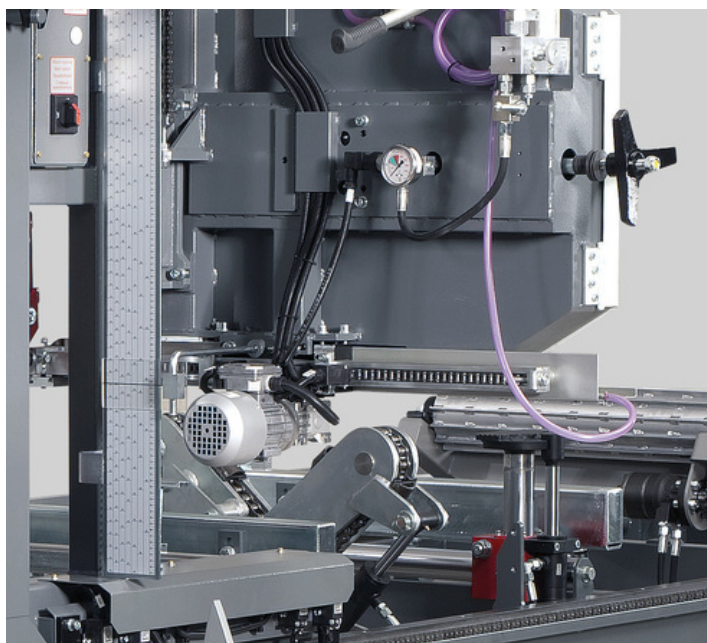
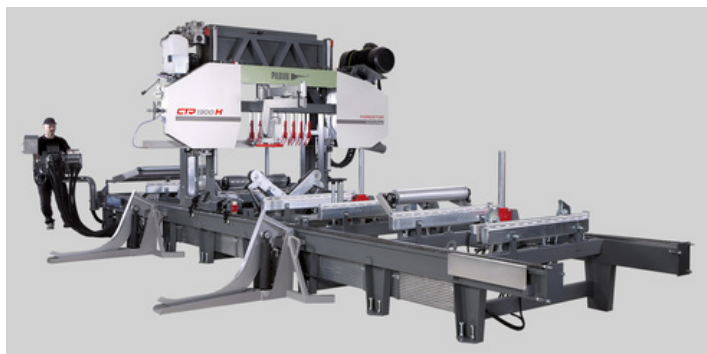
Die Maschine basiert auf einem äußerst stabilen Verfahrportal mit beidseitiger, verstellbarer Stahlführung des Sägerahmens. Das Verfahrmekanismus ist großzügig für angegebene Maximalquerschnitte vom Rundmaterial ausgelegt und für harte Betriebsbedingungen vorgesehen. Beidseitig angetriebene Führung des Verfahrportals in Verbindung mit einem starken Motor ermöglicht stufenloses und schnelles Abnehmen von schwerem zugeschnittenem Material unter Anwendung des Zubringers vom zugeschnittenen Material. Die Schnittlänge ist bei allen Typen praktisch unbeschränkt, je nach der Anzahl von Verlängerungssektionen. Die Verfahrsektionen sind mit massiven, höhenverstellbaren Stammauflagen versehen.

Die Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten.

Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

FOTOGALERIE



ZUBEHÖR

ZUBEHÖR – SONDERZUBEHÖR



Main motor 30 kW

Hauptmotor: 30 kW

Höhere Motorleistung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit vor allem beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.



Extending section
4m

Verlängerungssektion 4 m

4 Meter – in der Grundversion einschließlich: 1x hydraulisch gesteuerter Winkelanschlag. Verlängerungssektion ist mit zahlreichen Aufnahmepunkten für die Montage vom Hydraulikzubehör ausgestattet. Dies bietet eine enorm variable Aufstellung im Hinblick auf das verarbeitete Material.



Debarcker 1300H

Vorschneideinrichtung

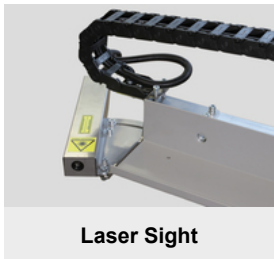
Mit einer Vorschneidscheibe mit SK-Platten wird Schmutz vom Sägebereich beseitigt, wo das Sägeblatt das Material durchdringt. Dadurch wird der schnelle Sägebandverschleiß vermieden. Dies reduziert den häufigen Sägebandwechsel und erhöht seine Lebensdauer sowie die Maschinenproduktivität. Die Vorschneidscheibe arbeitet ca. 30 cm vor dem Sägeband – muss also bei der Festlegung der Gesamtschnittlänge und der Anzahl der Verlängerungssektionen berücksichtigt werden.



Ammeter - blade
load indicator

Amperenmeter

Er zeigt an der Skala die Belastung vom Sägeblattmotor Schnittqualität. Er dient als Hilfe bei der Wahl der Schnittvorschubgeschwindigkeit und signalisiert den Sägebandverschleiß. Der rechtzeitige Sägeblattwechsel verlängert seine Standzeit und verbessert die Schnittqualität.



Laser Sight

Laserliner

Laserliner ist ein sehr praktischer Helfer zum axialen Ausrichten des Stammes vor dem eigentlichen Säge schneiden. Der zukünftige Schnittpunkt zeigt eine Laserlinie, die den Schnittkanal des Sägeblatts kopiert.



Cant hook

Hebelstammdreher

Er dient als Hilfe beim Stammhandling und beim Stammumdrehen am Maschinenrahmen.



ARCTIC

Ausführung Arctic

Die Maschinenausführung für extrem niedrige Betriebstemperatur bis zu -40°C . Die Maschinen sind mit einer Beheizung der Elektroteile im Elektroschrank, im Bedienpult und in der digitalen Messanlage ausgestattet. Automatische Wärmeregulierung mit einem Thermostat. Winterfestes Schmiermittel. In der Bandsäge ist ein winterfestes Hydrauliköl.



START/STOP
pressure cooling
system H 60

START/STOP Druckkühlung des Sägebandes

Zusätzliche unabhängige Druckkühlung des Sägebandes, entwickelt, um die perfekte Sauberkeit des Werkzeugs zu gewährleisten. Das Kühlsystem mit Wasserlösung ist mit einer separaten Pumpe ausgestattet, die automatisch mit der Kühlung beginnt, wenn das Sägeband anläuft. Wenn das Sägeband stoppt, schaltet die Pumpe ab. Spart den Kühlmediumverbrauch erheblich.



Grease Gun

Handhebelfettpresse

Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.



Synthetic Grease LV
2-3

Plastischer Schmierstoff LV 2-3

400 g Patronenfüllung für Fettpresse.



**Double-arm
hydraulic log loader
1300**

Doppelarm-Stammlader

Der Doppelarm-Stammlader ermöglicht sicheres und schnelles Heben vom Rundholz auf die Materialauflage. Der Maschinen-Grundrahmen ist über die ganze Länge mit Aufnahmepunkten versehen, die einfaches Umstellen einzelner Stammlader je nach der Länge vom geladenen Material. Jeder Stammlader wird separat gesteuert, wodurch problemloses Heben stark kegelförmigen Stämme möglich ist.



**Additional arm for
log loader 1300**

Zusatzarm für Stammheber



**Pull-up log turner
1300**

Teleskopischer Stammdreher

Ein Stück ist immer in der Grundversion enthalten und stellt die wichtigste Multifunktionsbaugruppe vom Hydraulikzubehör dar. Er verfährt vertikal sowie horizontalen Achse an massiven Hartchromstangen mittels zwei separat gesteuerten Hydraulikzylindern. Er dient zum Spannen, Umdrehen und Anschlagen des gespannten Materials an die teleskopischen Winkelstücke.



**Double-arm chain
log turner 1300**

Doppelarm-Kettenstammdreher

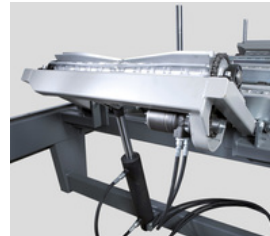
Der leistungsfähige Kettenstammdreher ist mit zwei schwenkbaren separat bedienbaren Armen ausgestattet. Der Doppelarm ist mit Ketten versehen, die synchronisiert von einem Hydromotor angetrieben sind und für müheloses Materialdrehen sorgen. Beim Sägen von langen Stämmen mit häufigem Umdrehen ist es nützlich die Maschine mit zwei Kettenstammdreher auszustatten, die notwendige Handlingzeiten wesentlich verkürzen und dadurch die Maschinenproduktivität erhöhen.



**Log levelling
passive roller 1300**

Stammheber mit drehbarer Walze

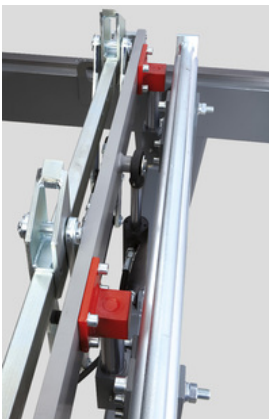
Er dient zum Heben der Stammachse in die waagerechte Position je nach seiner Konizität, oder zum Heben vom ganzen Stamm über die Auflagefläche, um das Handling zu vereinfachen. Eine robuste, drehbare Walze sorgt für müheloses Verschieben vom Stamm.



**Log levelling driven
roller 1300**

Stammheber mit angetriebener Walze

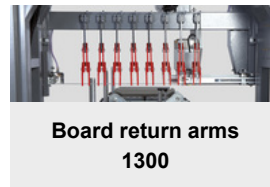
Er dient zum Heben der Stammachse in die waagerechte Position je nach seiner Konizität oder zum Heben vom ganzen Stamm über die Auflagefläche. Die angetriebene Walze am Stammheber sichert optimale Längeneinstellung auf der Materialauflage. Die Walze vom horizontalen Stammvorschub wird mit einem Hydromotor angetrieben.



Hold-down clamp

Auszugsstammspannzeug

Der hydraulische Auszugsspanner wird automatisch je nach dem Stammquerschnitt zentriert und ermöglicht das Stammspannen mit Druckkraft zum Maschinenbett. Alle Stammspanner an der Maschine werden mit einem gemeinsamen Controller bedient.



**Board return arms
1300**

Zubringer des geschnittenen Materials

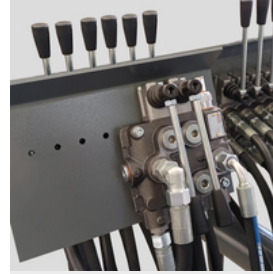
Bei der Rahmenrückstellung in die Ausgangsposition nach der Schnittbeendigung wird das zugeschnittene Material mit Anschlägen zum Bedienpult herangeführt, wo das Material komfortabel abgenommen oder an den Bandförderer, bzw. an die angeschlossene Rollenbahn weiter verschoben wird.



**Board hydraulic
slide 1300**

Materialrutsche hydraulisch

Sie lässt sich hydraulisch entsprechend der Schnittlinie in der Höhe verstellen. Sie dient zum Herabrutschen des vorgeschobenen Materials auf die angeschlossene Bandförderer oder Rollenbahnen.



Hydraulic lever

Hebel der Hydraulik

Der Zusatzhebel des Hydraulikverteilers ermöglicht den Anschluss und die Steuerung von weiterem Hydraulikzubehör.

