



Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 550 GX



3340 x 27-35 x 0,9 mm

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| Max. Stammdurchmesser | 550 mm |
| Max. Brettbreite (Plattenbreite) | 500 mm |
| Max. Sägeblatthub | 465 mm |
| Min. Schnitthöhe | 20 mm |
| Max. Rahmendurchgang | 200 mm |
| Schnittlänge der Grundsektion | 3,6 m |
| Länge der Verlängerungssektion | 2,25 m |
| Minimale Schnittlänge | 0,9 m |
| Sägeblattantrieb | 8,7 kW / 11 PS |
| Sägeblattdimension | 3340 x 27÷35 x 0,9 mm |
| Gewicht der Grundversion | 310 kg |
| Gewicht der Verlängerungssektion | 54 kg |

Schnittvorschub – manuell

Höhenverstellung des Sägerahmens – manuell

Bedienpult – am Verfahrportal

Stammmanipulation – manuell

Im Gegenteil zu der Standardversion mit dem Elektromotor verfügt die Säge über einen professionellen Motor Honda mit 8,7 kW (11 PS). Die ausreichende Motorleistung sorgt für hohe Maschinenleistung und ermöglicht problemlose Verarbeitung von großen Stammquerschnitten überall dort, wo der Elektromotor nicht verwendet werden kann. Das niedrige Gesamtgewicht vereinfacht den Maschinentransport. Aufgrund des höheren Maschinengewichts und der Schwingungen vom Benzinmotor ist die Konstruktion des Verfahrportals und des Sägerahmens verstärkt.

Die kleinste Säge von unserem Angebot ist vorwiegend für Schneiden in Kleinserien vorgesehen. Ideale Lösung für Familienbauernhöfe, Tischlerbetriebe oder kleine Sägewerke. Der manuelle Schnittvorschub ist sehr einfach zu bedienen. Das Bedienpult ist am Verfahrportal des Sägerahmens angebracht. Dies ermöglicht bessere Aufsicht des Bedienpersonals auf das gesägte Material. Die Höhenverstellung erfolgt über eine Handkurbel mit verstellbarer Skala.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über einen Keilriemen von einem professionellen Honda Benzinmotor angetrieben. Die mechanische Hebelkupplung ermöglicht ein einfaches Starten des Motors und ein Abkoppeln des Sägebandantriebs nach Beendigung des Schnitts.

Das System vom Spannrade bewegt sich in einer massiven Gussführung, wodurch hohe Standzeit und präzise Einstellung bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist. Der Sägerahmen ist mit Laufrädern aus Aluminium versehen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Keilrippenriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt. Hohe Schnittpräzision und Lebensdauer des Sägebandes werden durch die professionelle dreiseitige Hartmetallführung des Sägebandes in den Führungswürfeln und die robuste Lagerung aller rotierenden Teile garantiert. All dies führt zum Erreichen maximaler Schnittgenauigkeit, wie bei professionellen Maschinen.

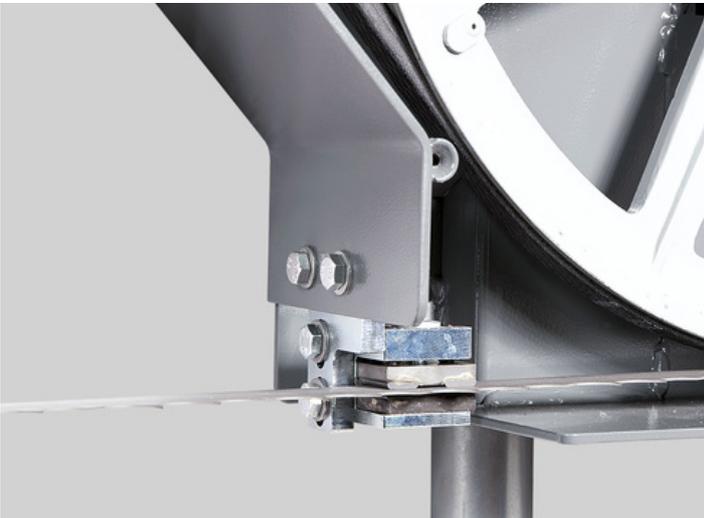
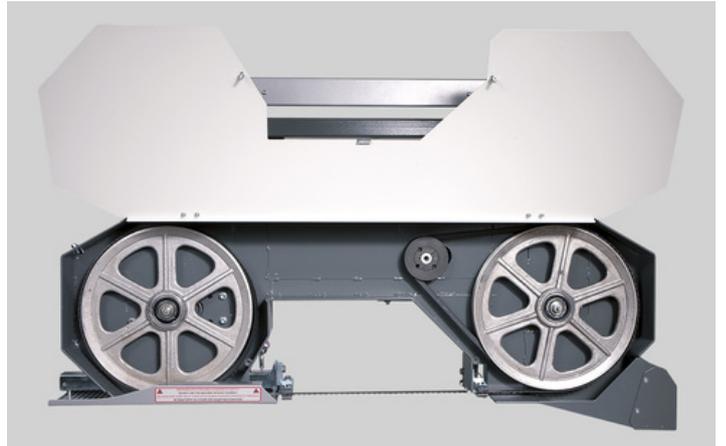
Die Basisstabilität der Maschine bilden massive Fahrprofile aus Stahl, die eine optimale Führung der Brücke des Sägebandrahmens gewährleisten. Sie sind selbst für die angegebenen maximalen Durchmesser der zu verarbeitenden Stämme ausreichend dimensioniert. Die Schnittlänge ist bei allen Typen je nach Anzahl der verbauten Verlängerungssektionen praktisch unbegrenzt. Die Sektionen sind mit robusten, höhenverstellbaren Winkeln und Stammspannzeug ausgestattet.

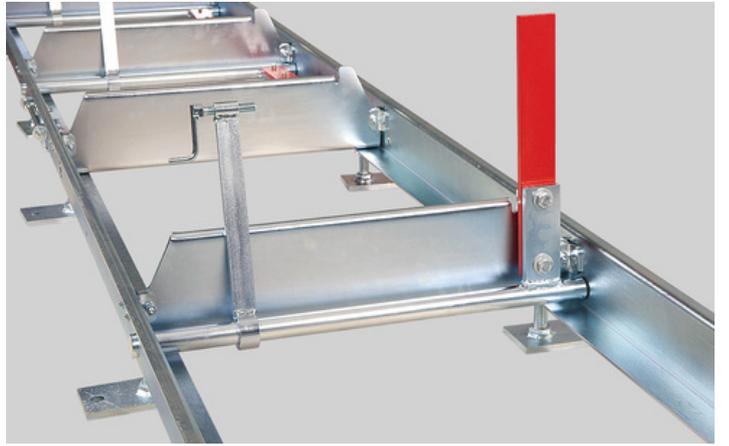
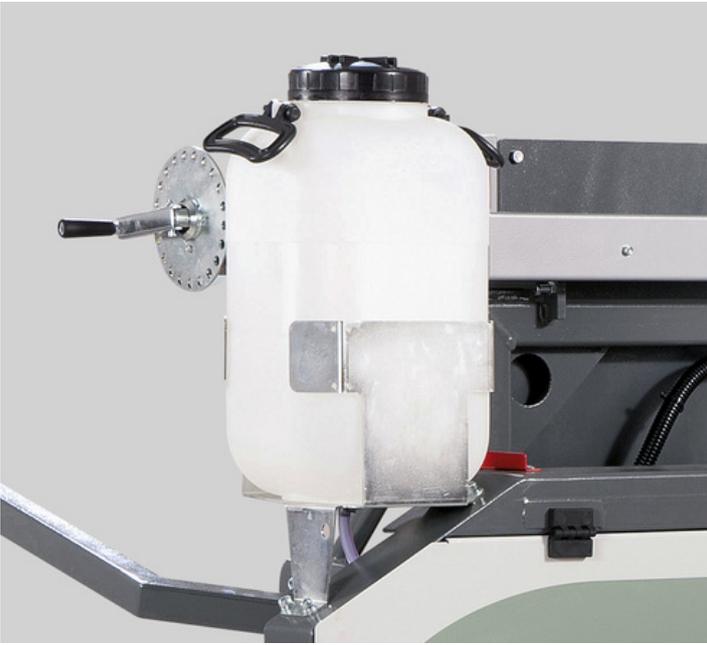
Die CTR 550 GX verwendet Standardsägeband für Holz 27-35 x 0,9 mm, wie bei den größeren professionellen Modellen.

Die Konstruktion der Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten. Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

FOTOGALERIE







2,25 m

**Extending section
2,25m**

Verlängerungssektion 2,25 m

Die Basisversion enthält: 3x Auflagebalken, 1x Winkelanschlag, 1x Spannzeug
Weitere Aufnahmepunkte:
1x Winkelanschlag, 1x Spannzeug



**Saw blade tension
indicator**

**Anzeige der
Sägebandanspannung CTR**

Ermöglicht ein präzises Spannen des Sägebandes auf den optimalen Wert laut dem Manometer und insbesondere seiner Kontrolle während des Maschinenbetriebs. Während des Schnitts erwärmt sich das Sägeband und aufgrund der Wärmeausdehnung verlängert sich seine Gesamtlänge. Das Ergebnis ist eine unzureichende Sägebandanspannung, die eine der Hauptursachen für ungleichmäßigen, gewellten Schnitt ist. Sie können den Druckabfall sofort auf dem Manometer sehen und das Sägeband nachspannen. Die optimale Spannung des Sägeblattes ist sowohl für die Schnittqualität als auch für die Lebensdauer des Sägebandes und der gesamten Maschine von entscheidender Bedeutung.



Cant hook

Hebelstammdreher

Er dient als Hilfe beim Stammhandling und beim Stammumdrehen am Maschinenrahmen.



**Clamp with tilting
angle bar**

**Spannzeug mit
schwenkbarem Winkelanschlag**



Additional clamp

Zusätzliches Spannzeug



Cam dog

Exzentrischer Spanner

Für einfaches und schnelles Spannen des Holzmaterials.



Grease Gun

Handhebel-Fettpresse

Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.



Synthetic Grease LV 2-3

Plastischer Schmierstoff LV 2-3

400 g Patronenfüllung für Fettpresse.

ZUBEHÖR – VERBRAUCHSMATERIAL



Hard-metal Plate 20 x 0.9 mm

Hartmetallplatte 20 x 0,9 mm



Hard-metal Plate 9 x 6 mm

Runde Hartmetallplatte 9 x 6 mm

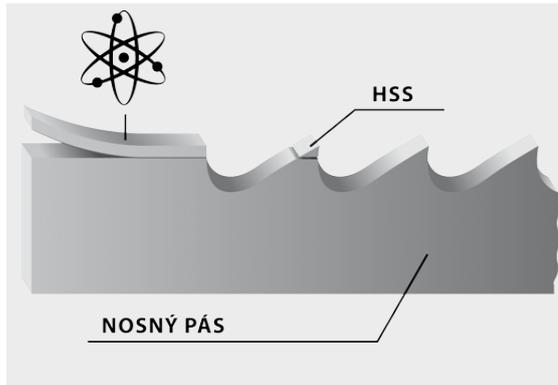


Running Wheel Wedge Belt SPB 17x1420 Li Wheel Wedge Belt 17x1220 Li

**Keilrippenriemen des Antriebsrads B 17x1420 Li
Keilrippenriemen des Spannrad B 17x1220 Li**

MAXWOOD

- Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
- Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
- Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
- Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
- Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



HSS Trägerband

Bimetal

Das Sägeband ist mit Zahnschneiden aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

Hartmetall

Sägeblatt, bei dem die Zahnschneiden mit Hartmetallplättchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

Stellite

Das Sägeband ist mit Zahnschneiden aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

Kohlenstoff-Federstahl

Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.



Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.

