



Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 550 GX MOBILE



3340 x 27-35 x 0,9 mm

Max. Stammdurchmesser	550 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	400 mm
Max. Sägeblatthub	465 mm
Min. Schnitthöhe	20 mm
Max. Rahmendurchgang	200 mm
Schnittlänge der Grundsektion	4,35 m
Min. Schnittlänge	0,9 m
Länge der Verlängerungssektion	2,25 m
Gesamtlänge der Maschine samt Hänger	6.489 mm
Sägeblattantrieb	8,7 kW / 11 PS
Motor vom Verfahrportal	0,18 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit (vorwärts/rückwärts)	15 m/min.
Sägeblattdimension	3340 x 27+35 x 0,9 mm
Hängergewicht	355 kg
Gesamtgewicht der Maschine samt Hänger	560 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	98 kg

Schnittvorschub – manuell

Höhenverstellung des Sägerahmens – manuell

Bedienpult – am Verfahrportal

Stammmanipulation – manuell

Gesamtschnittlänge: 4,35 m

Die Blockbandsäge ist auf einem stabilen Hänger montiert, der den einfachen Transport der Maschine zur Arbeitsstelle ermöglicht.

Das Gesamtgewicht der CTR 550 GX mobile mit Anhänger beträgt 587 kg.

Überprüfen Sie in Ihrem Fahrzeugschein die maximale zulässige Anhängerlast Ihres Fahrzeuges!

Der Hänger ist mit sechs robusten, stufenlos einstellbaren Stützbeinen ausgestattet. Dies garantiert Stabilität sowohl beim Beladen und Stammmanipulation als auch beim Schneiden.

Einfaches Laden des Stammes auf die Ladefläche der Maschine mit Hilfe einer manuellen Winde und einer Schiene zum Rollen des Stammes (Zubehör). Der Hänger ist homologiert samt der gesamten Blockbandsäge.

Der Hänger ist einachsrig und ungebremst. Zum Lieferumfang gehört auch eine wasserdichte Abdeckplane, die die Brücke mit dem Sägearm beim Transport oder Parken vorm Regen schützt. Zur sicheren Befestigung ist die Plane mit Ösen und einem Stahlseil mit Endkappen ausgestattet, um ein Vorhängeschloss anzubringen. Die Höchstgeschwindigkeit beträgt 130 km/h.

Im Gegenteil zu der Standardversion mit dem Elektromotor verfügt die Säge über einen professionellen Motor Honda mit 8,7 kW (11 PS). Die ausreichende Motorleistung sorgt für hohe Maschinenleistung und ermöglicht problemlose Verarbeitung von großen Stammquerschnitten überall dort, wo der Elektromotor nicht verwendet werden kann. Das niedrige Gesamtgewicht vereinfacht den Maschinentransport. Aufgrund des höheren Maschinengewichts und der Schwingungen vom Benzinmotor ist die Konstruktion des Verfahrportals und des Sägerahmens verstärkt.

Die kleinste Säge von unserem Angebot ist vorwiegend für Schneiden in Kleinserien vorgesehen. Ideale Lösung für Familienbauernhöfe, Tischlerbetriebe oder kleine Sägewerke. Der manuelle Schnittvorschub ist sehr einfach zu bedienen. Das Bedienpult ist am Verfahrportal des Sägerahmens angebracht. Dies ermöglicht bessere Aufsicht des Bedienpersonals auf das gesägte Material. Die Höhenverstellung erfolgt über eine Handkurbel mit verstellbarer Skala.

Die Grundschnittlänge kann mit der Verlängerungssektion mobil verlängert werden, siehe Zubehör.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über einen Keilriemen von einem professionellen Honda Benzinmotor angetrieben. Die mechanische Hebelkupplung ermöglicht ein einfaches Starten des Motors und ein Abkoppeln des Sägebandantriebs nach Beendigung des Schnitts. Das System vom Spannrade bewegt sich in einer massiven Gussführung, wodurch hohe Standzeit und präzise Einstellung bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist. Der Sägerahmen ist mit Laufrädern aus Aluminium versehen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Keilrippenriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt.

Hohe Schnittpräzision und Lebensdauer des Sägebandes werden durch die professionelle dreiseitige Hartmetallführung des Sägebandes in den Führungswürfeln und die robuste Lagerung aller rotierenden Teile garantiert. All dies führt zum Erreichen maximaler Schnittgenauigkeit, wie bei professionellen Maschinen.

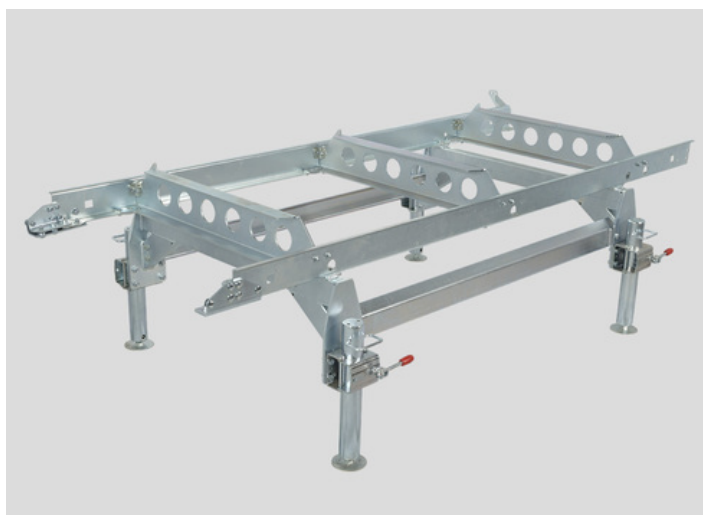
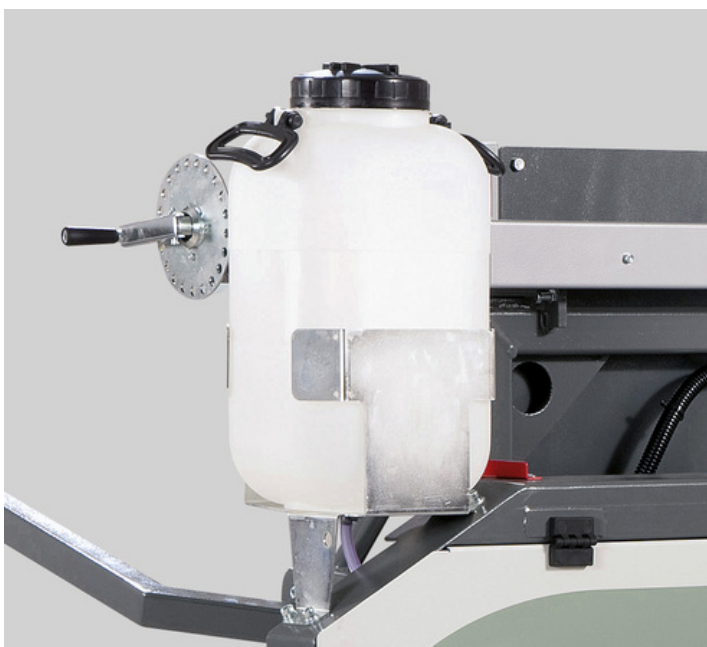
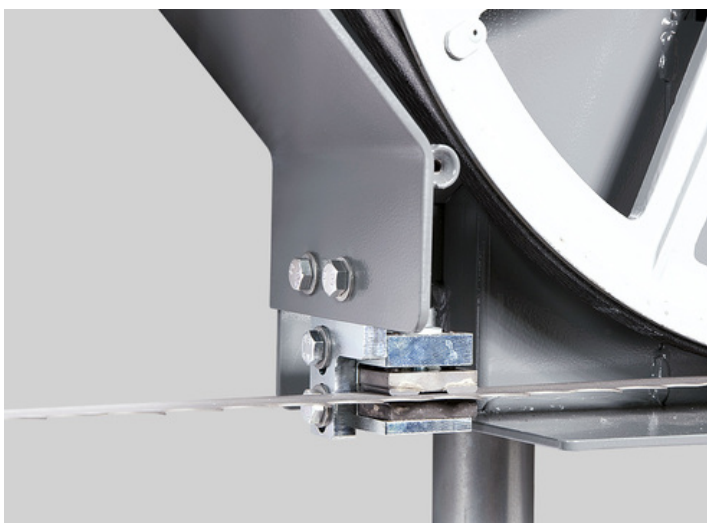
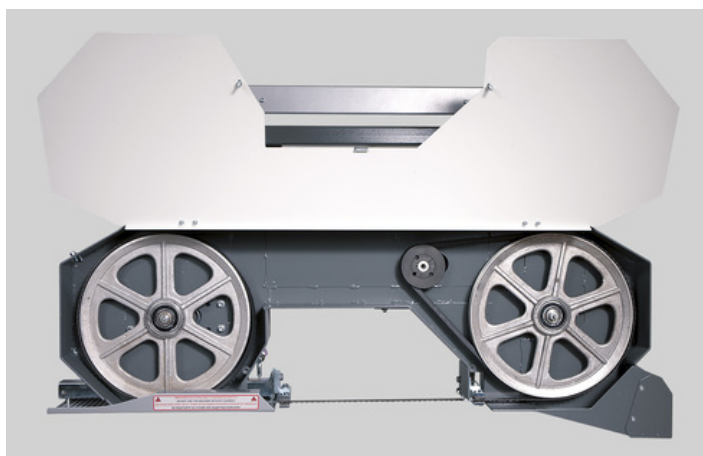
Die Basisstabilität der Maschine bilden massive Fahrprofile aus Stahl, die eine optimale Führung der Brücke des Sägebandrahmens gewährleisten. Sie sind selbst für die angegebenen maximalen Durchmesser der zu verarbeitenden Stämme ausreichend dimensioniert. Die Schnittlänge ist bei allen Typen je nach Anzahl der verbauten Verlängerungssektionen praktisch unbegrenzt. Die Sektionen sind mit robusten, höhenverstellbaren Winkeln und Stammspannzeug ausgestattet.

Die CTR 550 GX mobile verwendet Standardsägeband für Holz 27-35 x 0,9 mm, wie bei den größeren professionellen Modellen.

Die Konstruktion der Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten. Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

FOTOGALERIE



ZUBEHÖR

ZUBEHÖR – SONDERZUBEHÖR



**Extending section
2,25m Mobile**

Mobile Verlängerungssektion 2,25 m

Die Schnittlänge einer Sektion beträgt 2,25 m und es ist möglich, diese Sektionen miteinander zu verbinden. Damit kann die Gesamtschnittlänge für mobile Bandsägen verlängert werden. Die

Verlängerungssektion besteht aus einer sehr stabilen Tragstruktur, auf der die Fahrschnitte der gleichen Bauart wie die des Transportwagens montiert sind. Die mobile Verlängerungssektion ist mit vier stabilen, stufenlos einstellbaren Stützbeinen ausgestattet. Dies garantiert Stabilität beim Laden des Holzes und bei der Holzmanipulation sowie beim Schneiden. Die mobile Verlängerungssektion bildet eine separate Einheit. **Es darf aufgrund des Gewichts nicht auf dem Hänger transportiert werden.** Es muss separat transportiert werden, entweder als Komplett oder muss zerlegt werden.



**Saw blade tension
indicator**

Anzeige der Sägebandanspannung CTR

Ermöglicht ein präzises Spannen des Sägebandes auf den optimalen Wert laut dem Manometer und insbesondere seiner Kontrolle während des Maschinenbetriebs. Während des Schnitts erwärmt sich das Sägeband und aufgrund der Wärmeausdehnung verlängert sich seine Gesamtlänge. Das Ergebnis ist eine unzureichende Sägebandspannung, die eine der Hauptursachen für ungleichmäßigen, gewellten Schnitt ist. Sie können den Druckabfall sofort auf dem Manometer sehen und das Sägeband nachspannen. Die optimale Spannung des Sägeblattes ist sowohl für die Schnittqualität als auch für die Lebensdauer des Sägebandes und der gesamten Maschine von entscheidender Bedeutung.



**Log loading kit-
mobil**

Laderampe

Ermöglicht das Laden des Stammes auf den Wagen.



**Additional winch
holder**

Zusätzlicher Windehalter

Ein zusätzlicher Windenhalter spart Zeit, wenn Sie häufig die Länge oder Konizität des Schnittholzes ändern. Es entfällt die Verlegung des Basiswindenhalters.



Log turner - hook

Stammdreher

Es wird an einer Seilwinde befestigt und dient zur Erleichterung der Drehung des Baumstammes.



Cant hook

Hebelstammdreher

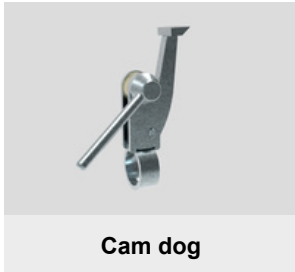
Er dient als Hilfe beim Stammhandling und beim Stammumdrehen am Maschinenrahmen.



**Spannzeug mit
schwenkbarem Winkelanschlag**



Zusätzliches Spannzeug



Exzentrischer Spanner
Für einfaches und schnelles
Spannen des Holzmaterials.



Handhebelfettpresse
Sie dient zur regelmäßigen
Maschinenwartung laut
Schmierplan. Die Fettpresse
in Stahlausführung für Kartusche mit
400 g. Sie ist mit einem
flexiblen Druckschlauch
ausgestattet.



Plastischer Schmierstoff LV 2-3
400 g Patronenfüllung
für Fettpresse.

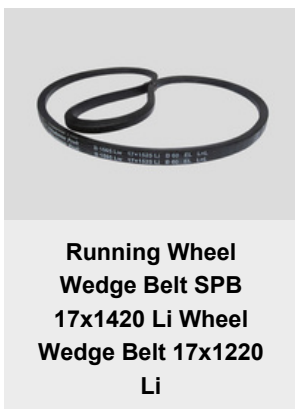
ZUBEHÖR – VERBRAUCHSMATERIAL



Hartmetallplatte 20 x 0,9 mm



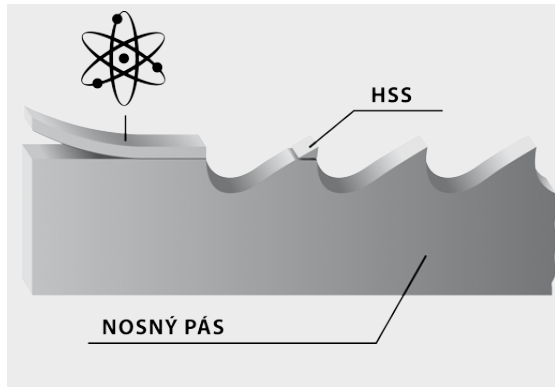
Runde Hartmetallplatte 12 x 4 mm



**Keilrippenriemen des
Antriebsrads B 17x1420 Li**
**Keilrippenriemen des
Spannrads B 17x1220 Li**



- Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
- Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
- Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
- Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
- Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



HSS Trägerband

Bimetal

Das Sägeband ist mit Zahnsitzen aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

Hartmetall

Sägeblatt, bei dem die Zahnsitzen mit Hartmetallplättchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

Stellite

Das Sägeband ist mit Zahnsitzen aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

Kohlenstoff-Federstahl

Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.



Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.

