



## **Pilous**

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [wood@pilous.cz](mailto:wood@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## CTR 750 GX



4140 x 34-35 x 0,9-1,0 mm

Max. Stammdurchmesser	750 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	620 mm
Max. Sägeblatthub	635 mm
Min. Schnitthöhe	25 mm
Max. Rahmendurchgang	255 mm
Schnittlänge der Grundsektion	3,45 m
Länge der Verlängerungssektion	2,25 m
Min. Schnittlänge	0,75 m
Sägeblattantrieb	8,7 kW / 11 PS
Sägeblattdimension	4140 x 34-35 x 0,9-1,0 mm
Gewicht der Grundversion	410 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	68 kg

**Schnittvorschub – manuell**

**Höhenverstellung des Sägerahmens – manuell**

**Bedienpult – am Verfahrportal**

**Stammmanipulation – manuell**

Die vergrößerte und verstärkte Version des beliebten Modells CTR 550 ermöglicht die Holzverarbeitung bis zu 75 cm Stammquerschnitt.

Im Gegenteil zu der Standardversion mit dem Elektromotor verfügt die Säge über einen professionellen Motor Honda mit 8,7 kW (11 PS). Die ausreichende Motorleistung sorgt für hohe Maschinenleistung und ermöglicht problemlose Verarbeitung von großen Stammquerschnitten überall dort, wo der Elektromotor nicht verwendet werden kann. Das niedrige Gesamtgewicht vereinfacht den Maschinentransport. Aufgrund des höheren Maschinengewichts und der Schwingungen vom Benzinmotor ist die Konstruktion des Verfahrportals und des Sägerahmens verstärkt.

Eine ideale Lösung für bäuerliche Familienbetriebe, Zimmereien oder kleine Sägewerke. Der manuelle Schnittvorschub in den Schnitt und zurück ist sehr einfach bedienbar.

Das Bedienpult ist auf der verfahrbaren Sägebrücke positioniert. Dies ermöglicht während dem Schnitt näheren Kontakt des Bedieners mit dem Material. Die Höhenverstellung erfolgt über eine Handkurbel mit verstellbarer Skala.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über einen Keilriemen von einem professionellen Honda Benzinmotor angetrieben. Die mechanische Hebelkupplung ermöglicht ein einfaches Starten des Motors und ein Abkoppeln des Sägebandantriebs nach Beendigung des Schnitts.

Das System vom Spannrads bewegt sich in einer massiven Gussführung, wodurch hohe Standzeit und präzise Einstellung bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist. Der Sägerahmen ist mit Laufrädern aus Aluminium versehen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Keilrippenriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt. Hohe Schnittpräzision und Lebensdauer des Sägebandes werden durch die professionelle dreiseitige Hartmetallführung des Sägebandes in den Führungswürfeln und die robuste Lagerung aller rotierenden Teile garantiert. All dies führt zum Erreichen maximaler Schnittgenauigkeit, wie bei professionellen Maschinen.

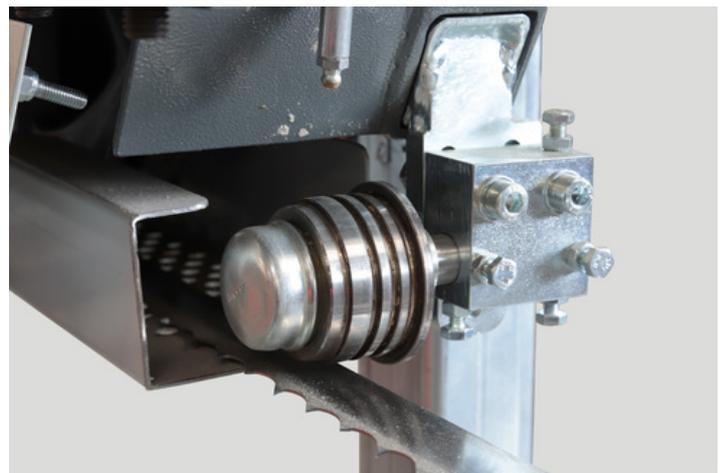
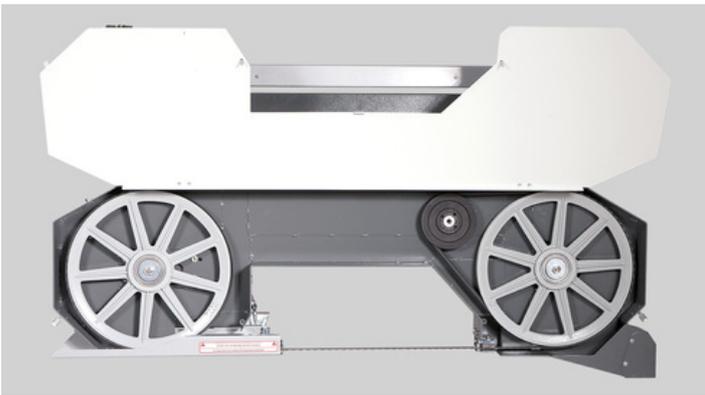
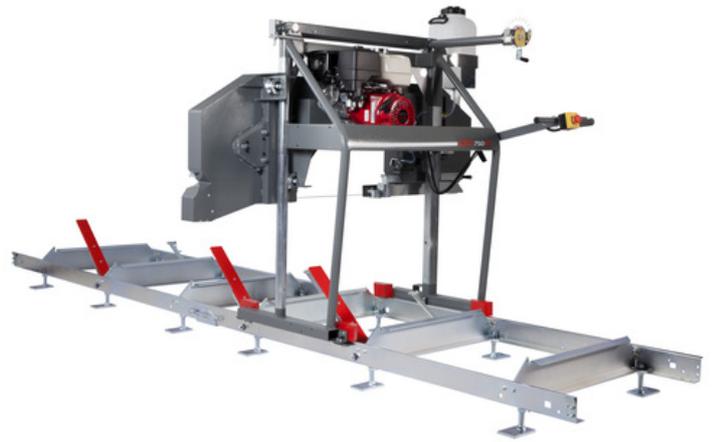
Die Basisstabilität der Maschine bilden massive Fahrprofile aus Stahl, die eine optimale Führung der Brücke des Sägebandrahmens gewährleisten. Sie sind selbst für die angegebenen maximalen Durchmesser der zu verarbeitenden Stämme ausreichend dimensioniert. Die Schnittlänge ist bei allen Typen je nach Anzahl der verbauten Verlängerungssektionen praktisch unbegrenzt. Die Sektionen sind mit robusten, höhenverstellbaren Winkeln und Stammspannzeug ausgestattet.

Die CTR 750 GX verwendet Standardsägeband für Holz 34-35 x 0,9-1,0 mm, wie bei den größeren professionellen Modellen.

Die Konstruktion der Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten. Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

FOTOGALERIE







2,25 m

**Extending section  
2,25m**

### Verlängerungssektion 2,25 m

Die Basisversion enthält: 3x Auflagebalken, 1x Winkelanschlag, 1x Spannzeug  
Weitere Aufnahmepunkte:  
1x Winkelanschlag, 1x Spannzeug



**Saw blade tension  
indicator**

### Anzeige der Sägebandanspannung CTR

Ermöglicht ein präzises Spannen des Sägebandes auf den optimalen Wert laut dem Manometer und insbesondere seiner Kontrolle während des Maschinenbetriebs. Während des Schnitts erwärmt sich das Sägeband und aufgrund der Wärmeausdehnung verlängert sich seine Gesamtlänge. Das Ergebnis ist eine unzureichende Sägebandanspannung, die eine der Hauptursachen für ungleichmäßigen, gewellten Schnitt ist. Sie können den Druckabfall sofort auf dem Manometer sehen und das Sägeband nachspannen. Die optimale Spannung des Sägeblattes ist sowohl für die Schnittqualität als auch für die Lebensdauer des Sägebandes und der gesamten Maschine von entscheidender Bedeutung.



**Cant hook**

### Hebelstammdreher

Er dient als Hilfe beim Stammhandling und beim Stammumdrehen am Maschinenrahmen.



**Clamp with tilting  
angle bar**

### Spannzeug mit schwenkbarem Winkelanschlag



**Additional clamp**

### Zusätzliches Spannzeug



**Cam dog**

### Exzentrischer Spanner

Für einfaches und schnelles Spannen des Holzmaterials.



**Grease Gun**

**Handhebelfettpresse**

Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.



**Synthetic Grease LV 2-3**

**Plastischer Schmierstoff LV 2-3**

400 g Patronenfüllung für Fettpresse.

**ZUBEHÖR – VERBRAUCHSMATERIAL**



**Running Wheel V-belt SPB 1850**  
**Driven Wheel V-belt 17x1560 Lw**

**Keilrippenriemen des Antriebsrads SPB 1850**  
**Keilrippenriemen des Spannrad B 17x1560 Lw**



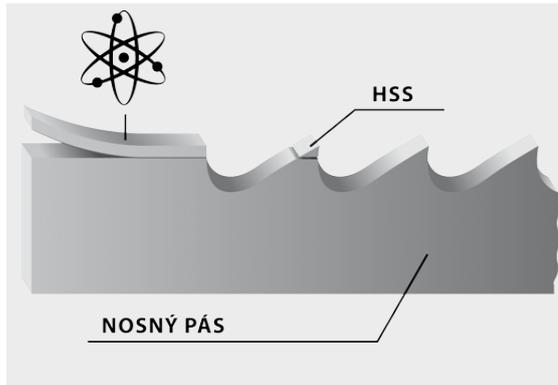
**Blade Roller Kit VK 750**

**Sägebandführungsrolle VK 750**

Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 35 mm.

# MAXWOOD

- Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
- Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
- Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
- Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
- Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



## HSS Trägerband

### Bimetal

Das Sägeband ist mit Zahnsitzen aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

### Hartmetall

Sägeblatt, bei dem die Zahnsitzen mit Hartmetallplättchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

### Stellite

Das Sägeband ist mit Zahnsitzen aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

### Kohlenstoff-Federstahl

Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.



Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.

