ANGEBOTSBLATT

Pilous
Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic
Tel.: +420 543 25 20 10
*e-mail: **wood@pilous.cz**, **www.pilous.cz***

CTR 800 S

max. (mm)

830 | 750 | 690 x 675

4920 x 35-40 x 0,9-1,1 mm

Max. Stammdurchmesser	830 mm
Max. Brettbreite (Plattenbreite)	750 mm
Max. Sägeblatthub	685 mm
Min. Schnitthöhe	25 mm
Max. Rahmendurchgang	450 mm
Schnittlänge der Grundsektion	1,8 m
Länge der Verlängerungssektion	3 m
Min. Schnittlänge	1 m
Sägeblattantrieb	7,5 (11, 15) kW
Motor vom Verfahrportal	0,55 kW
Hubmotoru	0,55 kW
Sägeblattdimension	4920 x 35÷40 x 0,9÷1,1 mm
Gewicht der Grundversion	760 kg
Gewicht der Verlängerungssektion	131 kg

Minimaler Wert des Hauptleistungsschalters: : 7,5 kW - 32 Amper; 11 kW - 40 Amper; 15 kW - 50 Amper

PRODUKTBESCHREIBUNG

Schnittvorschub – motorisch
Höhenverstellung des Sägerahmens – motorisch
Bedienpult – stationär
Stammmanipulation – manuell

Innovierte Version der äußerst erfolgreichen, 15 Jahre produzierten Modellreihe CTR 800.

Neben dem brandneuen Rahmendesign wurden auch zahlreiche technische Modifikationen und Änderungen vorgenommen, die Qualität, Benutzerfreundlichkeit und Maschinenstandzeit verbessern.

Die Rahmenkonstruktion (Gewichtsanstieg um 40 kg) und die Hartchromstangen wurden versteift. Wegen Mehrgewicht ist nun der Hubmotor mit einer Bremse versehen, analog zu den Maschinen der höheren Kategorie. Dies leistet einen deutlichen Beitrag zur präzisen Positionierung und zur hohen Standzeit des Hubsystems. Die grundlegende Änderung stellt ein vergrößertes Laufraddurchmesser von 500 auf 600 mm.

Universale Bandsäge, die mit ihrem maximalen zusägenden Querschnitt 83 cm die meisten Materialtypen sägen kann.

Der breite, äußerst massive Verfahrportal des Sägerahmens und die Verfahrsektionen sorgen für Hohe Laufruhe beim Sägen sowie bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten. Professionelle Ausführung sämtlicher Hauptelemente, wie Laufräder mit der Lagerung, Konstruktion des Sägerahmens, das Antriebssystem das Vorschubsystem usw., sorgt für höchstmögliche Maschinenstandzeit und -genauigkeit auch bei schwerstem Einsatz.

Der Schnittvorschub und die Höhenverstellung des Sägerahmens sind stufenlos einstellbar. Die Verfahrgeschwindigkeit wird am digitalen Display dargestellt. Im Vergleich mit der Vorversion CTR 800 ist das Bedienpult stationär am Grundgestell des Verfahrportals angebracht. Dies ermöglicht komfortable Maschinenbedienung von einem Platz.

Die Rückwärtsbewegung des Verfahrportals nach dem beendeten Sägevorgang (in die Ausgangsposition am Bedienpult) erfolgt mit Schnellvorschub und automatischer Verlangsamung und Abschaltung in den Endpositionen. Für der Schnittvorschub über einen Kettentrieb sorgt ein Elektromotor und Schneckengetriebe, die mittels eines Frequenzumrichters gesteuert werden. Die Verfahrgeschwindigkeit lässt sich einfach mit dem Umdrehen vom Potentiometerknopf am Bedienpult verstellen.

Der massive Sägerahmen wird in verstellbaren Hartchromstangen geführt, die absolut präzise Rahmenbewegung sichern und bei regelmäßiger Schmierung praktisch unbeschränkte Standzeit haben. Die vertikale Rahmenbewegung ist mit beidseitig synchronisiertem Kettentrieb sichergestellt, der vom Elektromotor und Schneckengetriebe angetrieben wird. Die vom Bedienpult gesteuerte Bewegung hat zwei Geschwindigkeiten – einen Schnellvorschub und einen langsamen Vorschub, um das präzise Einfahren in die gewünschte Position zu ermöglichen. Dieses System kann jederzeit um ein elektronisches Messsystem erweitert werden, das automatische Einstellung der eingegebenen Position vornimmt.

Der Sägerahmen ist mit den aus hochwertigem Grauguss gefertigten und präzise ausgewuchteten Laufrädern versehen. Am Radumfang ist ein Schlitz gedreht, in dem ein austauschbarer Flachriemen aus Gummitextil eingesetzt ist, der optimalen Kontakt zwischen dem Rad und dem Sägeblatt sicherstellt.

Das massiv gelagerte Antriebsrad wird über den Keilrippenriemen mit einem professionellen, speziell ausgewuchteten Elektromotor angetrieben.

Das System vom Spannrad bewegt mit der verstellbaren Druckleiste in einer robusten Guss-Keilführung, wodurch präzise Spieleinstellung auch bei langzeitiger Maschinenverwendung sichergestellt ist.

Das Sägeblatt ist vor und hinter dem Schnitt mit gehärteten und geschliffenen Führungsrollen geführt. Auch dieses System ist allseitig verstellbar und garantiert optimale Position der Führungsrollen und des Sägeblattes.

Um präzise Schnitte zu erreichen, wird die Führungsrolle bedienerseitig möglichst nahe an das gesägte Material geschoben. Das massive Lagerungssystem ist sehr einfach bedienbar. Als Zubehör ist eine motorische Steuerung über das Bedienpult möglich.

Die Maschine basiert auf einem äußerst stabilen Verfahrportal mit beidseitiger, verstellbarer Stahlführung des Sägerahmens. Dias Verfahrportal ist entsprechend der maximalen Querschnitte vom Rundmaterial ausgelegt und für harte Betriebsbedingungen vorgesehen. Die Schnittlänge ist bei allen Typen praktisch unbeschränkt, je nach der Anzahl von installierten Sektionen. Die Verfahrsektionen sind mit massiven, höhenverstellbaren Stammauflagen und verstellbaren Winkelanschlägen und Stammspannzeugen versehen. Die Grundversion der Maschine umfasst 3x Spannzeug und 2x Winkelanschläge.

Die Schwerkraftkühlung und-schmierung des Sägeblattes mit flexiblen Schläuchen an beiden Führungsklötzen sichert optimale Schnittbedingungen.

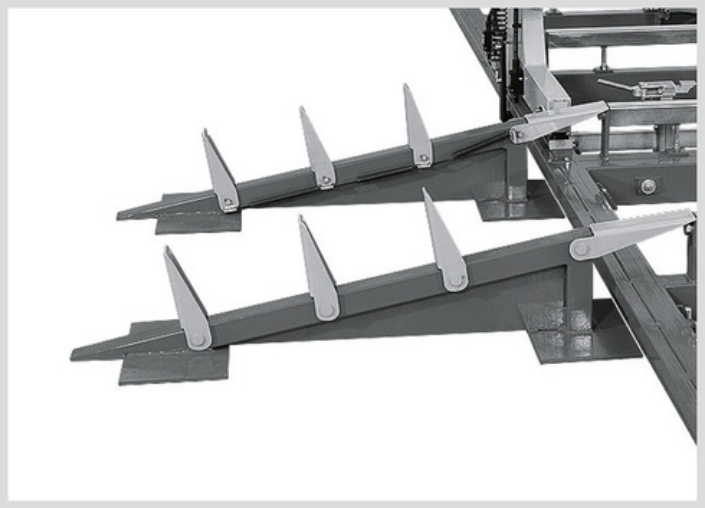
Die Modellreihe CTR widerspiegelt die modernsten Trends im Bereich der Blockbandsägen mit besonderem Hinblick auf höchstmögliche Genauigkeit und nachhaltige Lebensdauer bei minimalen Kosten.

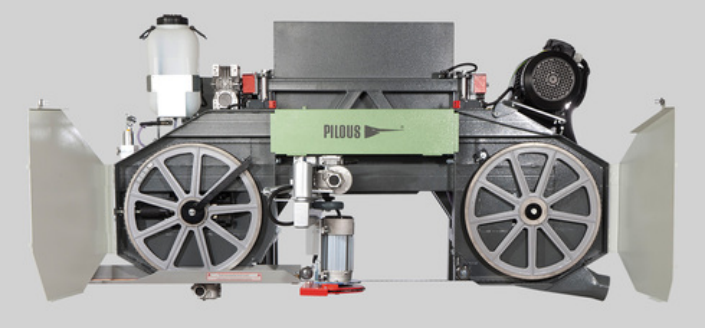
Die Maschinen sind als ein originales Baukastensystem konzipiert, wodurch problemlose Erneuerung oder Einstellung sämtlicher Hauptteile sowie Einzelteile möglich ist. Dadurch werden die Wartungskosten nachhaltig verringert, Servicezeiten gekürzt und Produktionsausfälle minimiert.

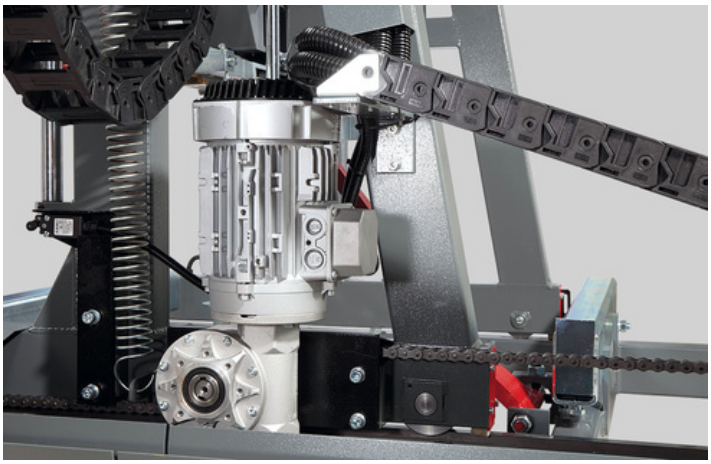
Zu allen Maschinen steht eine breite Auswahl an Zubehör zur Verfügung, das die Maschinenbedienung vereinfacht und beschleunigt und dadurch ihre Produktivität steigert. Unser originales Baukastensystem macht einen nachträglichen Einbau vom gewünschten Zubehör jederzeit möglich, da jede Maschinengrundversion mit allen benötigten Aufnahmepunkten inklusive Bohrungen und Gewinde versehen ist.

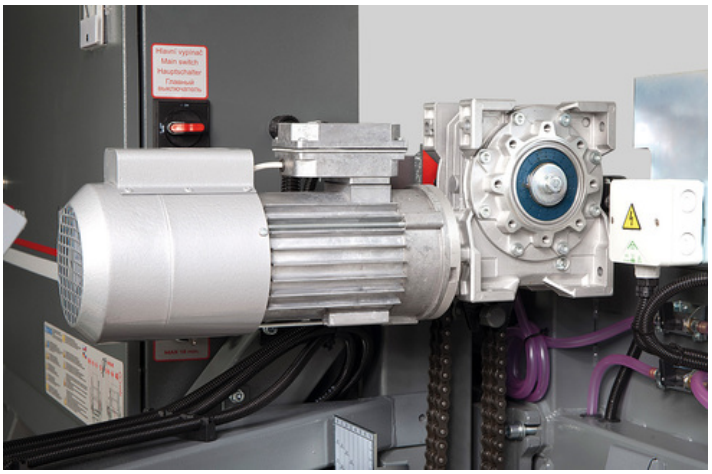
Die Fotos dienen nur zur Veranschaulichung und entsprechen möglicherweise nicht zu 100% dem tatsächlichen Design der Maschine.

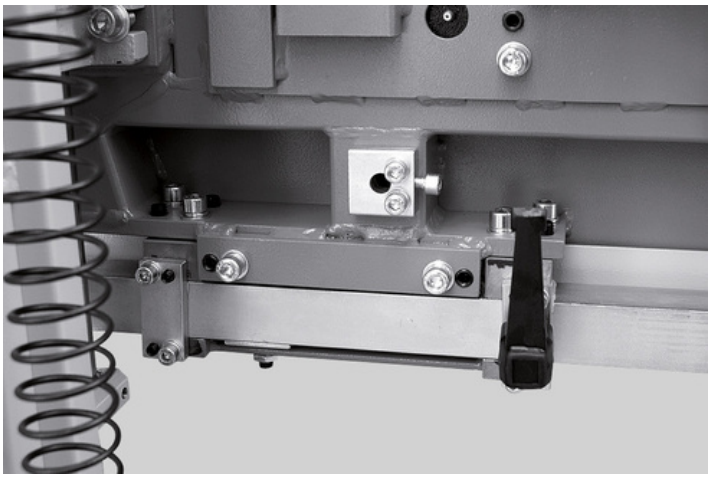
FOTOGALERIE

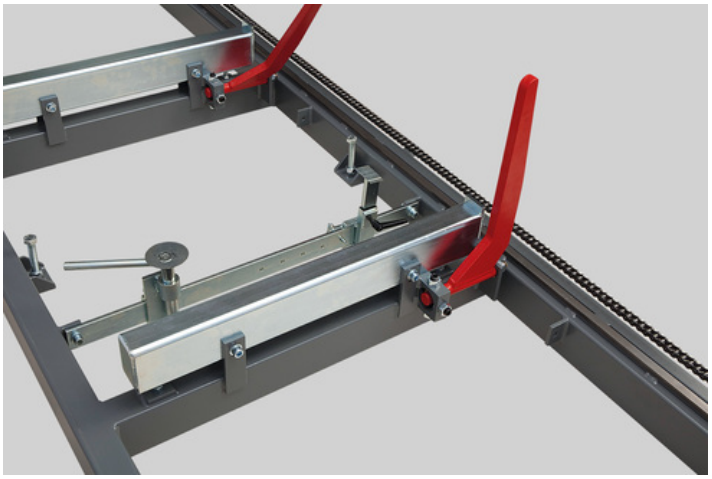


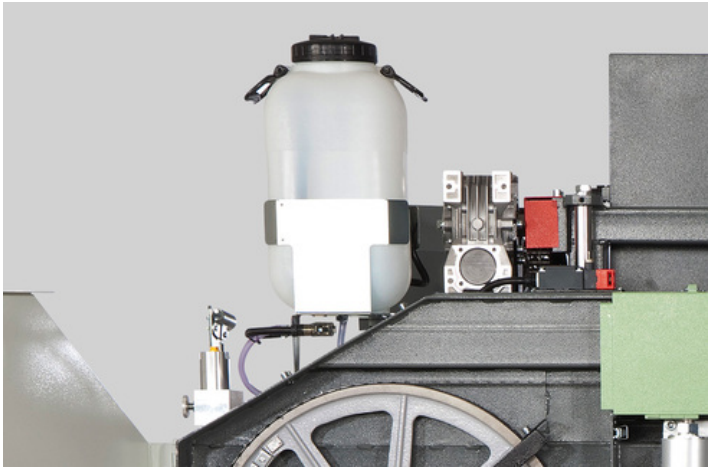


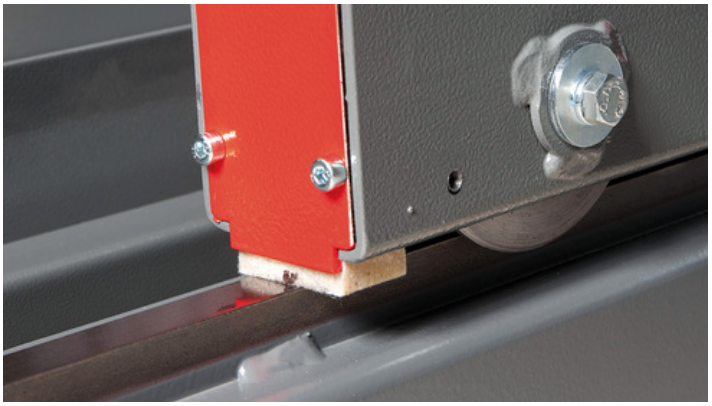


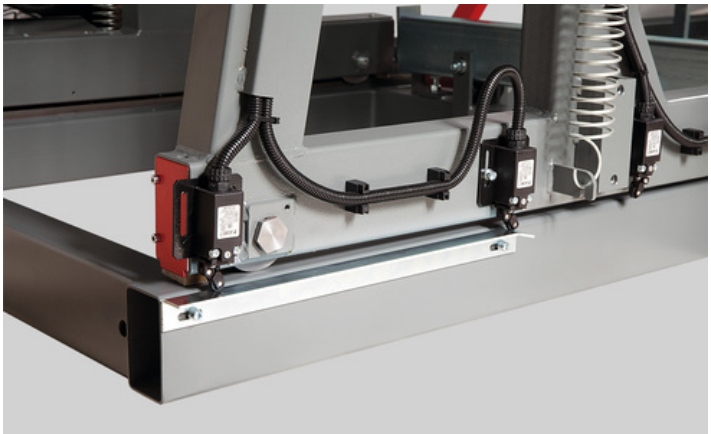


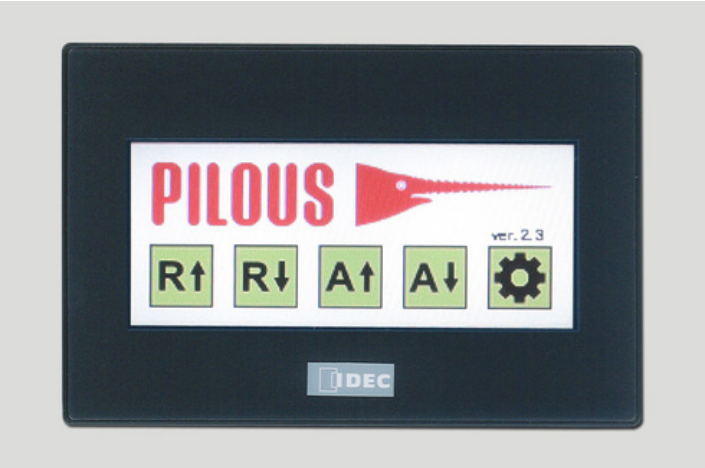










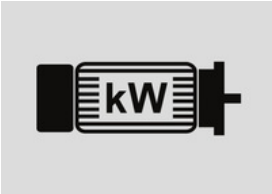

PILOUS
ver. 2.3
R↑
R↓
A↑
A↓
IDEC

ZUBEHÖR

ZUBEHÖR – SONDERZUBEHÖR

Extending section 3m

Verlängerungssektion: 3 m
3 m – die Basisversion enthält:
3x Auflagebalken, 2x Winkelanschlag
Weitere Befestigungspunkte: 3x Spannzeug



Main motor 11 kW

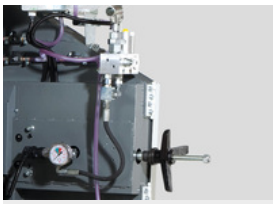
Hauptmotor: 11 kW
Höhere Motorleistung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit vor allem beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.

Main motor 15 kW

Hauptmotor: 15 kW
Höhere Motorleistung ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit vor allem
beim Verarbeiten großer Stammquerschnitte.

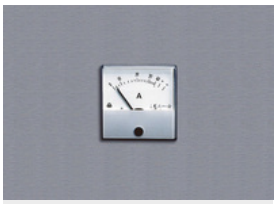
Debarker 800

Vorschneideinrichtung
Mit einer Vorschneidscheibe mit SK-Platten wird Schmutz vom Sägebereich beseitigt, wo das Sägeband das Material durchdringt. Dadurch wird der schnelle Sägebandverschleiß vermieden. Dies reduziert den häufigen Sägebandwechsel und erhöht seine Lebensdauer sowie die Maschinenproduktivität. Die Vorschneidscheibe arbeitet ca. 30 cm vor dem Sägeblatt – muss also bei der Festlegung der Gesamtschnittlänge und der Anzahl der Verlängerungssektionen berücksichtigt werden.



Hydraulic saw blade tensioner 800

Hydraulische Sägebandspannvorrichtung
Sie dient zum Spannen des Sägebandes mit einer manuellen Hydraulikpumpe mit präziser Anzeige am Manometer. Es ermöglicht präzisere und komfortablere Spannung des Sägebandes.



Ammeter - blade load indicator

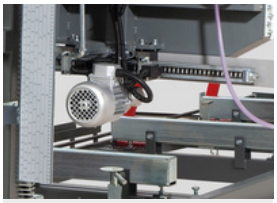
Amperenmeter
Er zeigt an der Skala die Belastung vom Sägeblattmotor Schnittqualität. Er dient als Hilfe bei der Wahl der Schnittvorschubgeschwindigkeit und signalisiert den Sägebandverschleiss Der rechtzeitige Sägeblattwechsel verlängert seine Standzeit und verbessert die Schnittqualität.

Laser Sight

Laserliner
Laserliner ist ein sehr praktischer Helfer zum axialen Ausrichten des Stammes vor dem eigentlichen Sqchneiden. Der zukünftige Schnittpunkt zeigt eine Laserlinie, die den Schnittkanal des Sägeblatts kopiert.

Soft starter - smooth blade start-up

Softstart Antrieb
Elektronische Einrichtung, die einen stufenlosen Start vom Hauptmotor des Sägebandes ermöglicht. Sie verhindert die Schläge im Stromnetz und senkt die mechanische Beanspruchung der kompletten Maschine. Der Sotfstart ist nur für die 11-kW-Variante verfügbar.

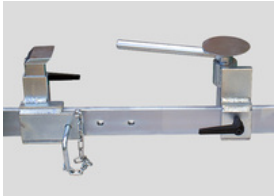


Electrically controlled guide bar 800

Elektrisch gesteuerte Leiste
Sie ermöglicht stufenlose Einstellung der verschiebbaren Sägebandleiste je nach dem Materialquerschnitt direkt vom Bedienpult.

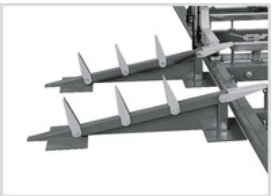
Cant hook

Hebelstammdreher
Er dient als Hilfe beim Stammhandling und beim Stammumdrehen
am Maschinenrahmen.



Cam Dog Kit

Spannzeug
Er besteht aus einer Leiste und der vorderen und hinteren Spanneinheit.

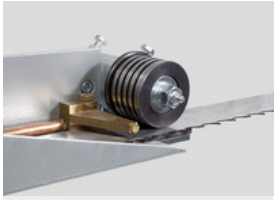


Log loading ramp

Führung für Stammaufrollen
Sie ermöglicht einfaches und dank dem Klappanschlagsystem
auch sicheres Aufrollen vom Stamm auf den Maschinengrundrahmen.

START/STOP cooling system

START/STOP der Sägebandkühlung
Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.



START/STOP pressure cooling system

START/STOP Druckkühlung des Sägebandes
Das Kühlsystem besteht aus einer im Kühlmittelbehälter eingetauchtem Druckpumpe, einem elektromagnetischen Ventil
und beidseitigen Düsen, die das Sägeband von oben und
unten bespülen. Beidseitige Kühlung verhindert unerwünschte Spannungen im Sägeband und das Benetzen der
Sägebandunterseite mit Harz, wodurch ein
ruhigerer Sägebandlauf, präziseres Sägen und höhere Standzeit erzielt werden. Das Kühlsystem ist zusätzlich mit einem elektromagnetischen Durchflussventil versehen, das sich beim Sägeblattstarten
automatisch öffnet. Sobald das Sägeblatt gestoppt wird, verschließt sich das Druckventil wieder. Das System spart das Kühlmittel und zugleich die Zeit für sein Nachfüllen.

ARCTIC

Ausführung Arctic
Die Maschinenausführung für extrem niedrige Betriebstemperatur bis zu –40°C. Die Maschinen sind mit einer Beheizung der Elektroteile im Elektroschrank, im Bedienpult und in der
digitalen Messanlage ausgestattet. Automatische Wärmeregelung mit einem Thermostat. Winterfestes Schmiermittel. In der
Bandsäge ist ein winterfestes Hydrauliköl.

LED lighting

LED-Beleuchtung
Optimale Beleuchtung des Arbeitsbereiches mit zwei leistungsfähigen LED-Bänder, die am Verfahrportal montiert sind.

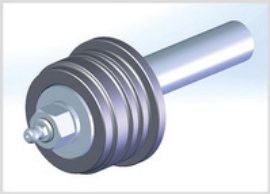
Grease Gun

Handhebelfettpresse
Sie dient zur regelmäßigen Maschinenwartung laut Schmierplan. Die Fettpresse in Stahlausführung für Kartusche mit 400 g. Sie ist mit einem flexiblen Druckschlauch ausgestattet.

Synthetic Grease LV 2-3

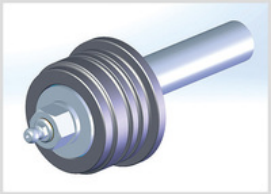
Plastischer Schmierstoff LV 2-3
400 g Patronenfüllung
für Fettpresse.

ZUBEHÖR – VERBRAUCHSMATERIAL



Blade Roller Kit VK 35

Sägebandführungsrolle VK 35
Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 35 mm.



Blade Roller Kit VK 40

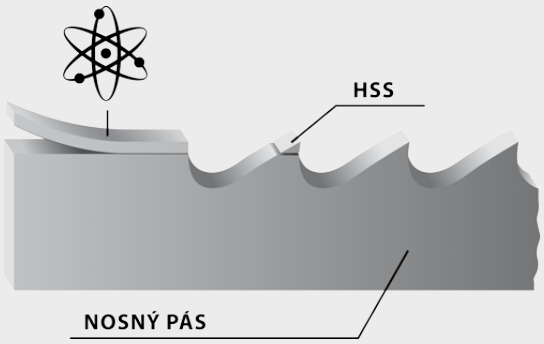
Sägebandführungsrolle VK 40
Eine gehärtete, geschliffene Rolle, Lager, Welle für das Sägeblatt mit der Breite 40 mm.

Wheel Flat Belt GPK 1885

Flachriemen des Laufrads GPK 1885

MAX wood

• Originalsägebänder Pilous Maxwood bieten eine Vielzahl von Typen an, die Ihnen ermöglicht jegliche Holzart zu bearbeiten.
• Das breite Sortiment umfasst sowohl preisgünstigere Sägebänder für kleinvolumiges Schneiden, als auch Sägebänder für völlig professionelle Materialtrennung und maximale Leistung.
• Alle Sägebänder basieren auf hochwertigen deutschen Werkstoffen und einer präzisen Verarbeitung. Die Sägebandqualität wird sorgfältig beachtet und sämtliche Sägebänder entsprechen der strengen Norm ISO 9001.
• Das Angebot rundet das Originalsägeband Munkfors vom führenden schwedischen Hersteller Uddeholm ab.
• Die Pilous-Sägebänder werden in mehreren Duzend Ländern der Welt verwendet. Was für ein Holz Sie auch schneiden, Pilous empfiehlt Ihnen das richtige Sägeband für Ihren Anwendungszweck.



HSS
Trägerband

Bimetall
Das Sägeband ist mit Zahnspitzen aus Werkzeugstahl versehen, wodurch das Schleifen und häufiger Sägebandwechsel komplett entfällt. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz.

Hartmetall
Sägeblatt, bei dem die Zahnspitzen mit Hartmetallplätchen bestückt sind. Ein Sägeblatt, das nicht geschränkt wird und erreicht die höchstmögliche Schnittleistung.

Stellite
Das Sägeband ist mit Zahnspitzen aus Stellite versehen. Das Schränken der Zähne entfällt komplett. Verwendung: weiches, hartes bis extrem hartes Holz

Kohlenstoff-Federstahl
Das meist verwendete Sägeband aufgrund seines optimalen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Verwendung: weiches sowie hartes Holz.

Achtung beim Auspacken der geschweißten Sägebänder. Sie befinden sich für Transportzwecke im gespannten Zustand. Die Schutzabdeckung nehmen Sie vom Sägeband erst ab, wenn das Sägeband auf der Maschine aufgesetzt ist.