



Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 550 E



Максимум (mm)		
550	400	365 x 365

3110 x 27-35 x 0,9 mm

Максимальный диаметр	550 мм
Максимальная ширина между направляющими пилой	400 мм
Максимальный подъем пилы	465 мм
Мин высота бревна	20 мм
Максимальная глубина реза	200 мм
Максимальная длина реза (стандартно)	3.60 м
Длина направляющей секции	2.25 м
Минимальная длина бревна	0.90 м
Мощность главного привода	4 кВт
Размер полотна	3110 x 27-35 x 0,9 мм
Вес (стандартная модель)	320 кг
Вес направляющей секции	56 кг
Макс. скорость перемещения (вперед/назад)	15м/мин
Мощность двигателя перемещения рамы	0,18 кВт

Minimální hodnota hlavního jističe - 20 Amper

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – осуществляется вручную
- Панель управления – находится на подвижной раме
- Манипуляции с бревном – осуществляются вручную

Самый маленький станок из серии. Данная модель предназначена прежде всего для резки небольших объемов пиломатериалов и является идеальным решением для небольших компаний, пилорам или столярных мастерских. По сравнению с CTR 550, эта модель дополнительно оснащена механической подачей пиломатериала с плавной регулировкой скорости. Это удобно для оператора и повышает общую производительность. Подача пиломатериала обеспечивается с помощью электродвигателя через червячный редуктор посредством цепной передачи, управляемой частотным преобразователем. Скорость перемещения может быть легко изменена с помощью индикатора на панели управления. Конечные положения на траектории движения сопровождаются автоматическим замедлением и отключением. Панель управления расположена на пильной раме. Таким образом, она перемещается вместе с оператором, облегчая контроль за процессом распила. Высота установки задается вручную рукояткой с регулируемым масштабом.

Особенность станка заключается в использовании биметаллической ленточной пилы. Основные преимущества модели:

- Станок прост в эксплуатации;
- На станке сможет работать даже неопытный оператор;
- Не требуется подбирать пилу для разных видов древесины;
- Пила служит весь срок без переточки и разводки зубьев, соответственно, не потребуются дорогостоящие устройства по заточке ленточных пил и разведению зубьев;
- Биметаллическая пила легко справится с содержащимися в дереве металлическими гвоздями, военным железом, осколками и т.п.;
- Высокая точность резания и долговечность ленточной пилы гарантированы благодаря конструкции направляющих с твердосплавными вставками;
- Точность реза соответствует профессиональным станкам старших моделей;
- Доступность и невысокая стоимость.

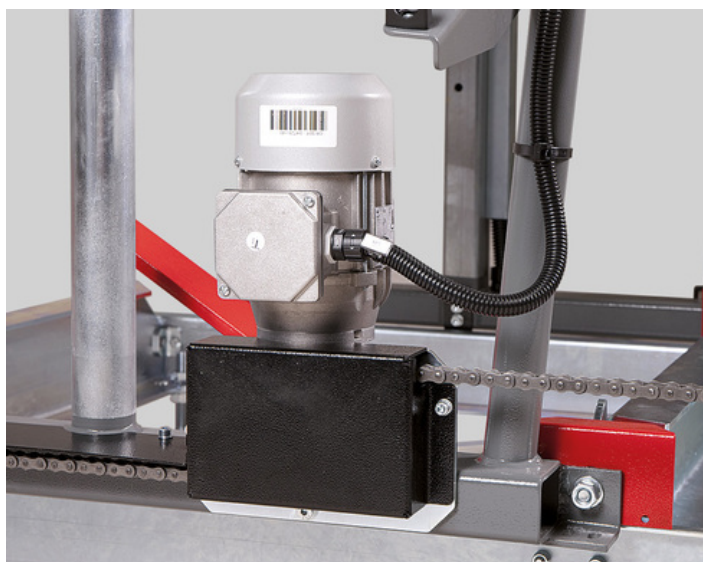
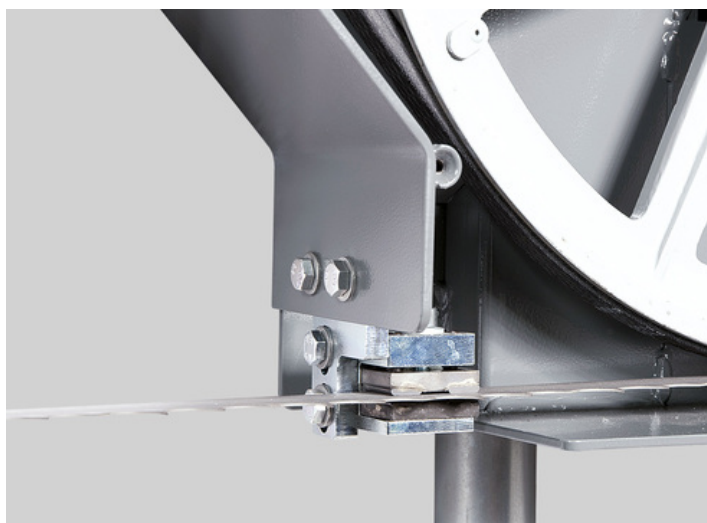
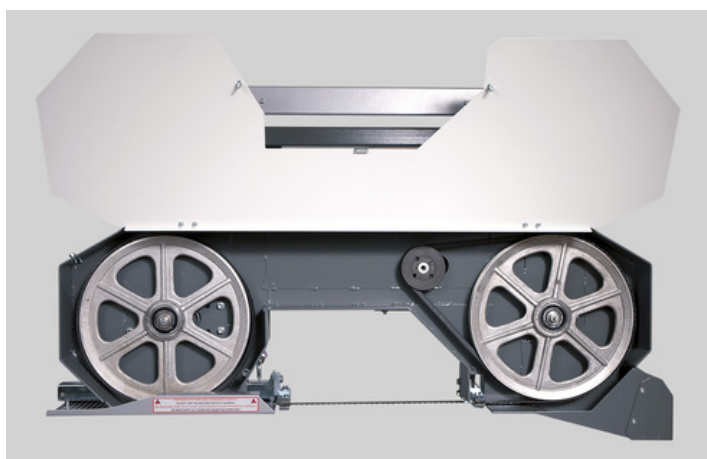
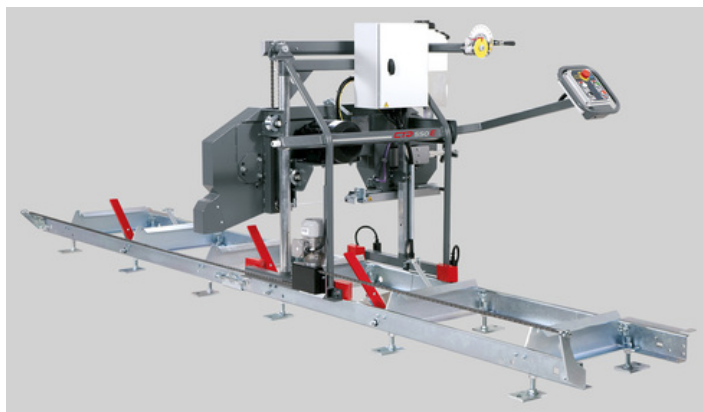
Невысокая потребляемая мощность (4,2 кВт) гарантирует низкие эксплуатационные расходы и простоту подключения к электросети. Кроме биметаллической пилы для металла 27 x 0,9 мм можно также использовать специальную биметаллическую ленточную пилу для древесины 35 x 0,9 мм. Эта пила также не требует заточки или разведения зубьев. Кроме того, станок можно оснастить стандартной ленточной пилой для древесины (35 x 0,9 мм), такой же, как у больших профессиональных моделей CTR 710, 800 и 950. Большие зубья этой позволяют увеличить производительность резки для стволов большого диаметра, но в данном случае крайне важно регулярно проводить заточку и развод зубьев. Широкий выбор пил обеспечивает эффективность при резке бревен большого диаметра.

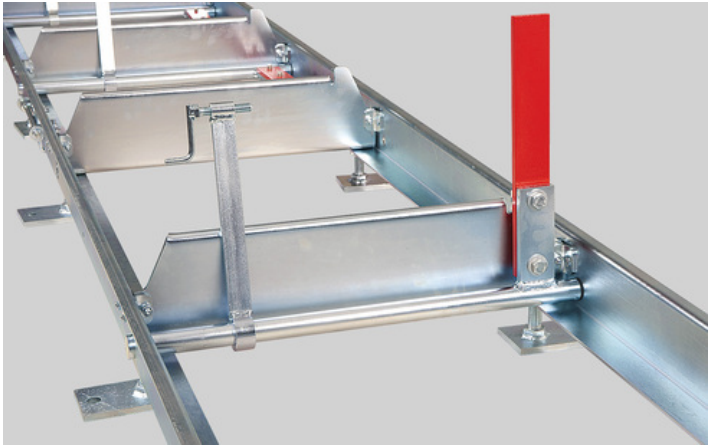
Колеса рамы выполнены из высококачественного литого алюминия, что значительно уменьшает вибрации. Привод осуществляется через клиноременную передачу.

Зубчатый маховик приводится в движение через клиноременную передачу электрическим двигателем. Механическое рычажное сцепление облегчает запуск двигателя и отключение привода пилы после завершения резки. Натяжное колесо установлено в массивной вилке, что обеспечивает точную регулировку и увеличивает время работы инструмента.

Конструкция серии CTR отражает самые современные тенденции в области ленточной пилорамы с учетом максимальной точности и длительного срока службы при минимальных затратах. Станки сконструированы как оригинальная модульная система, что позволяет без проблем заменять и регулировать все основные части и детали. Это позволяет сокращать затраты на техническое обслуживание, время обслуживания и минимизировать производственные потери.

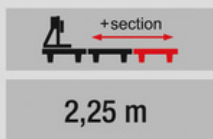
Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.





ОПЦИИ

ОПЦИИ – ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



**Extending section
2,25m**

Секция удлиняющая 2,25м

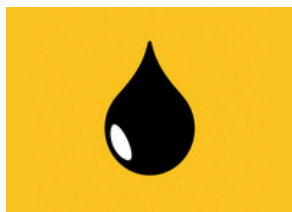
В базовом исполнении: 3 поперечных балки, 1 угловой кронштейн, 1 зажим материала
Возможные дополнения:
1 угловой кронштейн, 1 зажим материала



**Saw blade tension
indicator**

Индикатор натяжения пилы

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



**START/STOP
cooling system**

Контроль охлаждения пильной ленты

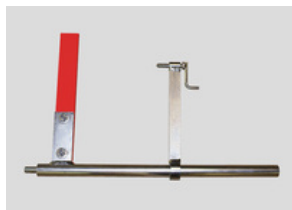
Система охлаждения дополнительно оснащена электромагнитным клапаном потока, который автоматически открывается при опускании полотна пилы. Когда полотно пилы останавливается, клапан закрывается. Это значительно экономит расход хладагента и в то же время время, необходимое для его пополнения.



Cant hook

Рычаг для загрузки брёвен

Упрощает загрузку брёвен на раму



**Clamp with tilting
angle bar**

Зажим материала с углом наклона

Дополнительный узел для зажима ствола. Он состоит из зажима и уголка наклона.



Additional clamp

Дополнительный прижим для брёвен



Cam dog

Прижим с эксцентриком

Для быстрого и простого зажима.



Grease Gun

Ручной смазочный пистолет

Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г картриджа, оснащенный гибкой трубкой под давлением.

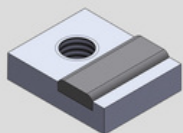


**Synthetic Grease LV
2-3**

Смазка LV 2-3

Картридж 400гр. со смазкой для
заправки ручным смазочным
пистолетом

ОПЦИИ – SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



**Hard-metal Plate 20
x 0.9 mm**



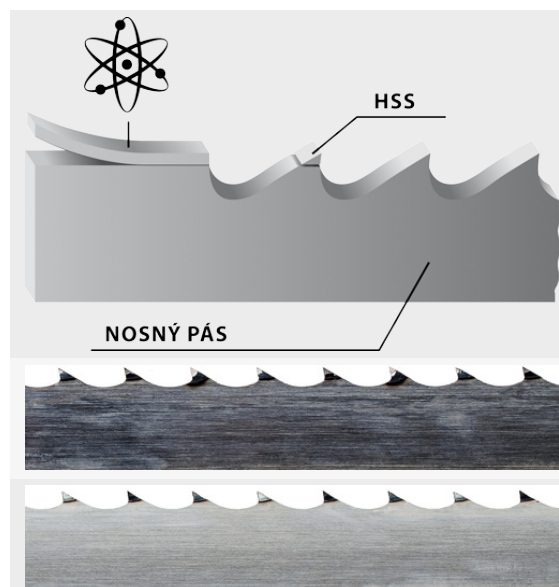
**Hard-metal Plate 12
x 4 mm**



**Running Wheel V-
belt SPB 1500
Driven Wheel V-belt
B 17x1220 Li**



- Ленточные полотна PILOUS MAXwood доступны в различных типах, что позволяет обрабатывать любой вид древесины.
- Широкий ассортимент продукции позволяет подобрать как более бюджетные полотна для простых задач, так и полотна для работы с максимальной производительностью.
- Всё полотно изготовлено из высококачественных немецких материалов. Качество ленточнопильных полотен тщательно контролируется. Все полотна соответствуют ISO 9001.
- Также мы добавили к нашему портфолио пильные диски Munkfors производства ведущего мирового производителя Uddeholm из Швеции.
- Ленточные пилы PILOUS используются в десятках стран мира. Для любого типа древесины, которую вы режете, компания Pilous подберет вам полотно, которое будет соответствовать вашим потребностям.



Биметаллические полотна

Полотна с зубьями из инструментальной стали- исключают потребность заточки режущей части пилы и частую замена полотен. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

HSS

Режущая часть.

Твердый сплав

Ленточное полотно с зубьями из стеллита. Настройка зуба совершенно не нужна. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

Углеродистая сталь

Самое простое полотно с оптимальным соотношением цены и качества. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Будьте осторожны при распаковке готовых ленточных полотен. Они находятся в упаковке в сжатом виде. Снимите кембрик с полотна и установите её на станок.

