



Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 710



Максимум (mm)		
		
710	660	470 x 535

4140 x 35-41 x 0,9-1,1 mm

Максимальный диаметр	710 мм
Максимальная ширина между направляющими пилы	660 мм
Максимальный подъем пилы	630 мм
Мин высота бревна	25 мм
Максимальная глубина реза	450 мм
Максимальная длина реза (стандартно)	2.1 м
Длина направляющей секции	1 м/3 м
Минимальная длина бревна	1 м
Мощность главного привода	5,5 (7,5) кВт
Мощность горизонтального привода	0,37 кВт
Мощность вертикального привода	0,55 кВт
Размер полотна	4140 x 35-40 x 0,9-1,1 мм
Вес (стандартная модель)	680 кг
Вес направляющей секции	25 кг/97 кг

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – с помощью двигателя
- Панель управления – находится на подвижной раме
- Манипуляции с бревном – осуществляются вручную

Маленький, но действительно профессиональный во всех аспектах ленточнопильный станок. Его основные элементы, такие как колеса, конструкция пильной рамы, двигатель, система подачи, и т.д. полностью совпадают с деталями серии CTR 800 или мощных CTR 1000 H/40 Hydraulik. Модель оснащена механической подачей пиломатериала с плавной регулировкой скорости и задаваемой высотой рамы. Скорость перемещения отражена на цветном дисплее. Панель управления расположена на пильной раме. Таким образом, она перемещается вместе с оператором, облегчая контроль за процессом распила.

Подача пиломатериала обеспечивается с помощью электродвигателя через червячный редуктор посредством цепной передачи, управляемой частотным преобразователем. Скорость перемещения может быть легко изменена с помощью индикатора на панели управления. Конечные положения на траектории движения сопровождаются автоматическим замедлением и отключением.

Массивная пильная рама перемещается вверх и вниз на регулируемых стойках с твердосплавным покрытием, что обеспечивает абсолютную точность перемещения пильной рамы и почти неограниченный срок службы, если станок регулярно смазывают. Вертикальное перемещение пильной рамы обеспечивается двусторонним синхронным транспортером, приведенным в действие электрическим двигателем с червячным редуктором. Перемещение, контролируемое панелью управления, имеет 2 скоростных режима: быстрая подача и медленная подача для точного перемещения на нужную позицию. Эта система всегда может быть дополнительно оснащена электронным измерительным оборудованием, которое автоматически перемещает раму в указанную позицию.

Колеса рамы выполнены из высококачественного серого чугуна, что значительно уменьшает вибрации. Привод осуществляется через клиноременную передачу. Зубчатый маховик приводится в движение через клиноременную передачу электрическим двигателем.

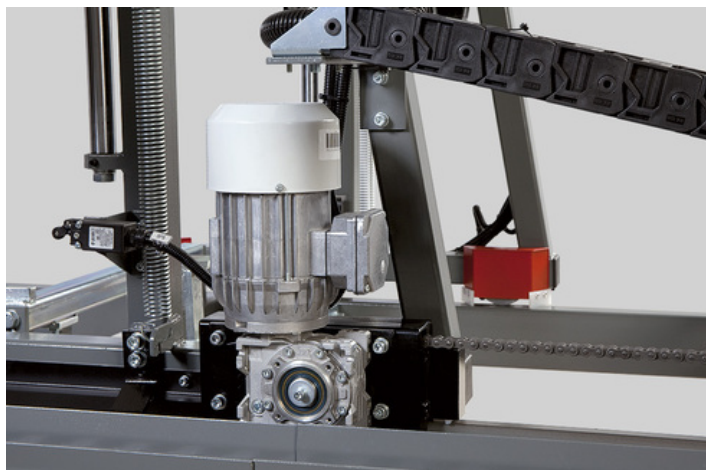
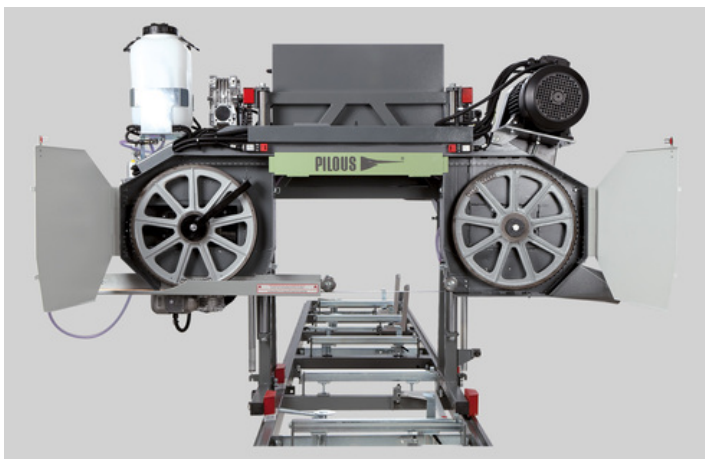
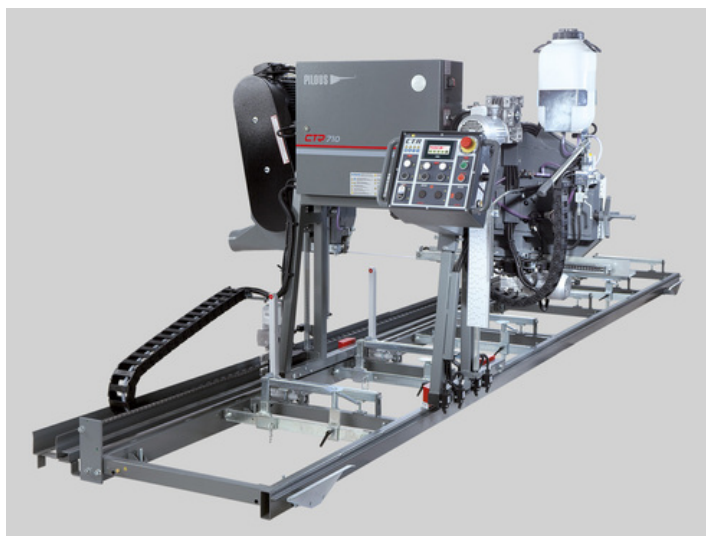
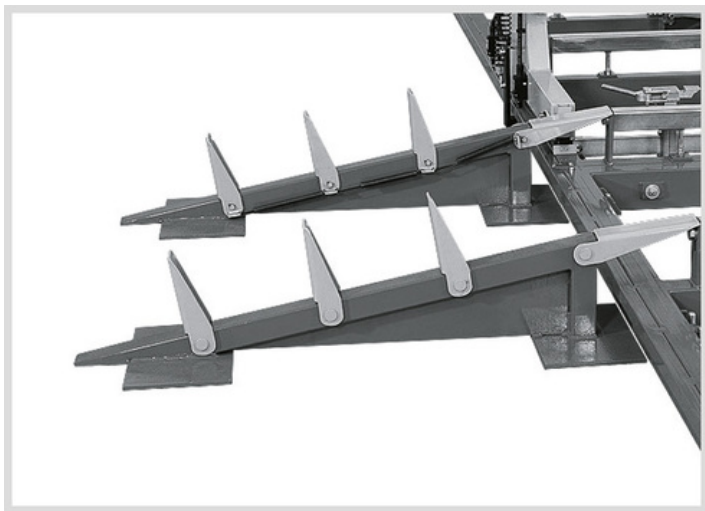
Механическое рычажное сцепление облегчает запуск двигателя и отключение привода пилы после завершения резки.

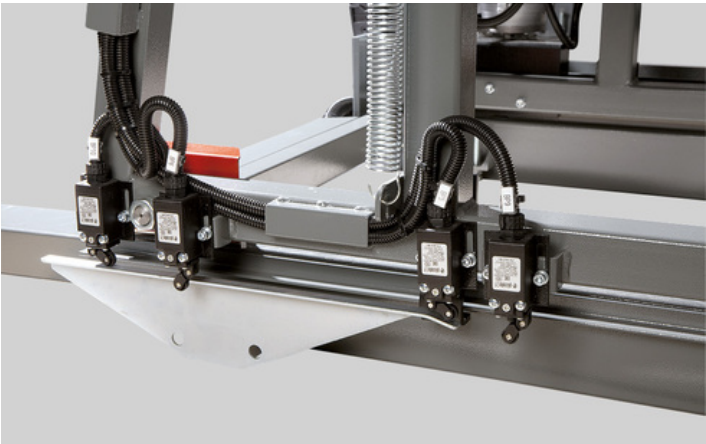
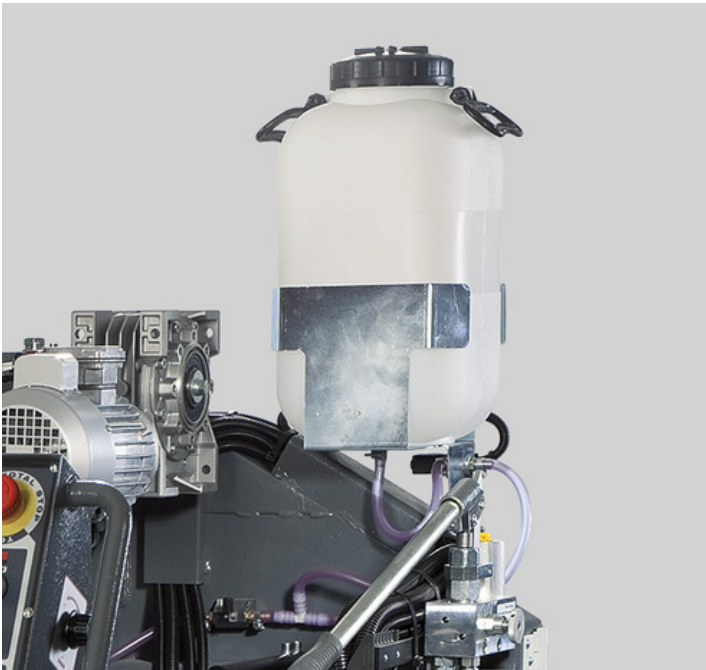
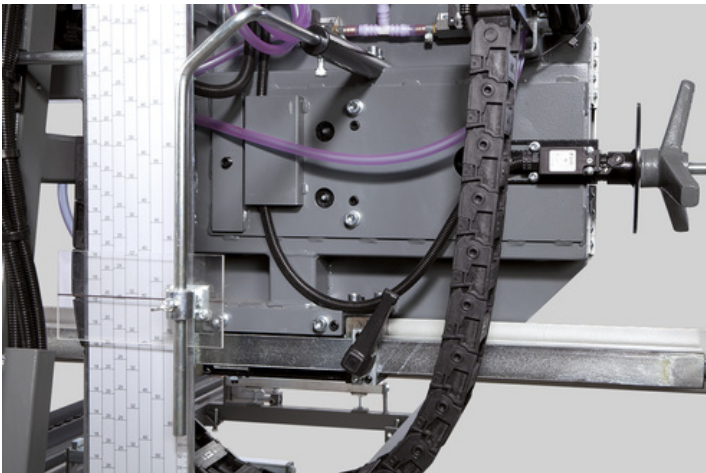
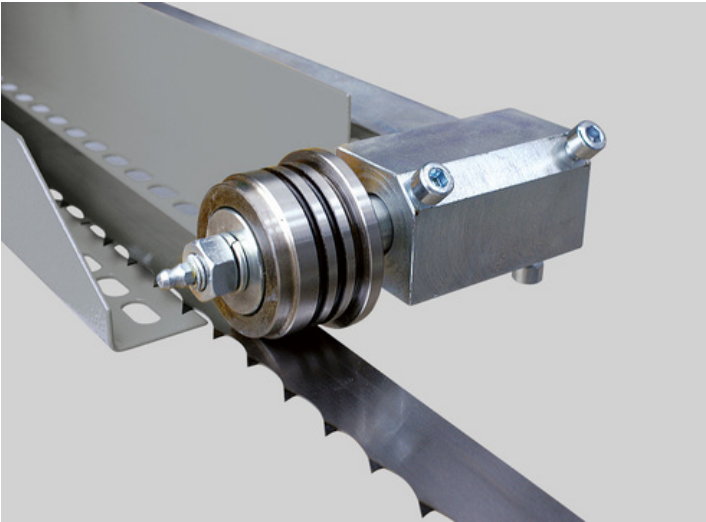
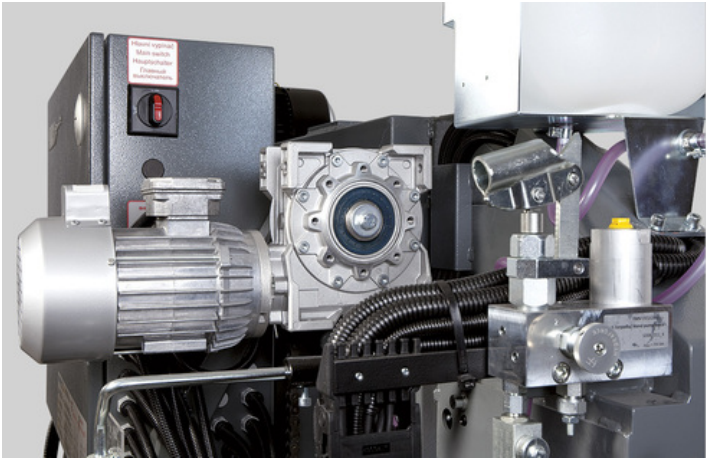
Натяжное колесо установлено в массивной вилке, что обеспечивает точную регулировку и увеличивает время работы инструмента.

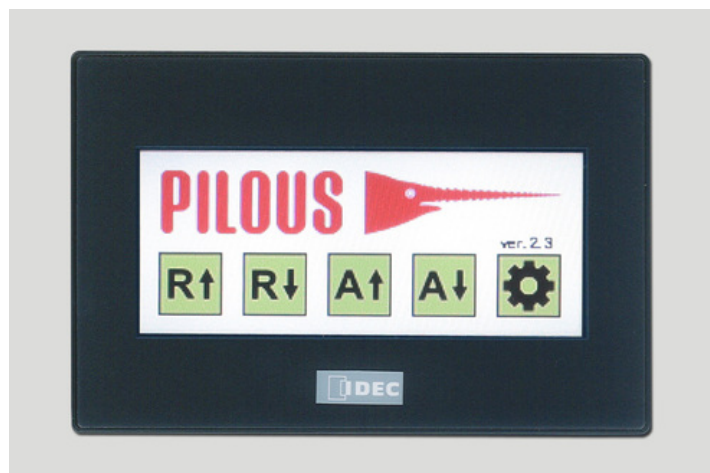
Конструкция серии CTR отражает самые современные тенденции в области ленточной пилорамы с учетом максимальной точности и длительного срока службы при минимальных затратах. Станки сконструированы как оригинальная модульная система, что позволяет без проблем заменять и регулировать все основные части и детали. Это позволяет сокращать затраты на техническое обслуживание, время обслуживания и минимизировать производственные потери.

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

ФОТОГАЛЕРЕЯ







ОПЦИИ

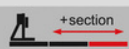
ОПЦИИ – ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Main motor 7.5 kW

Главный двигатель 7,5 кВт

Более высокая мощность двигателя обеспечивает большую скорость резки, особенно при обработке бревен большого диаметра.



1 m

Extending section
1m

Удлиняющая секция 1м



3 m

Extending section
3m

Секция удлиняющая 3м

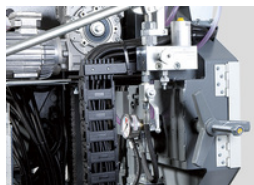
В базовом исполнении: 2 угловых кронштейна
Удлиняющая секция оснащена множеством точек для установки гидравлического оборудования. Это позволяет настроить станок непосредственно под нужную заготовку.



Debarker

Дебаркер

Дисковая пила с режущими кромками из твердого сплава предназначена для удаления грязи в местах, где ленточное полотно врезается в бревно. Это позволяет увеличить срок эксплуатации ленточного полотна.



Hydraulic saw blade
tensioner

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Управляется ручным гидравлическим насосом с точной индикацией давления. Позволяет более точно и просто регулировать натяжение ленточного полотна.



Ammeter - blade
load indicator

Амперметр

Шкала амперметра показывает нагрузку на привод ленточного полотна во время резки. Он предназначен для упрощения выбора скорости подачи и помогает определить износ полотна. Своевременная замена ленточного полотна увеличивает срок службы и улучшает качество резки.



Electrically
controlled guide bar
710

Моторизированная подвижная стойка CTR 710

Регулировка подвижной направляющей планки ленточного полотна с помощью электромотора от центрального пульта управления в зависимости от диаметра бревна.



Cant hook

Рычаг для загрузки брёвен

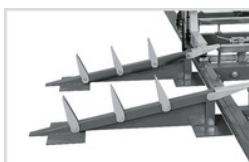
Упрощает загрузку брёвен на раму



Cam Dog Kit

Зажим для материала

Он состоит из стержня и переднего и заднего зажима.



Log loading ramp

Стойка для подачи бревен

Обеспечивает легкое и безопасное перемещение бревен поперечными балками станка с помощью системы гибких упоров.



**START/STOP
cooling system**

Контроль охлаждения пильной ленты
Система охлаждения дополнительно оснащена электромагнитным клапаном потока, который автоматически открывается при опускании полотна пилы. Когда полотно пилы останавливается, клапан закрывается. Это значительно экономит расход хладагента и в то же время, необходимое для его пополнения.



**START/STOP
pressure cooling
system**

Двухстороннее охлаждение ленточного полотна

Система охлаждения состоит из насоса в баке с охлаждающей жидкостью, электромагнитного клапана управления потоком и двухсторонних форсунок, которые охлаждают ленту как снизу, так и сверху. Двухстороннее охлаждение предотвращает излишнюю нагрузку ленточного полотна способствуя стабильной работе инструмента, точной резке и длительному сроку эксплуатации. Система охлаждения дополнительно оснащена электромагнитным клапаном потока, который автоматически открывается при опускании полотна пилы. Когда полотно пилы останавливается, клапан закрывается. Это значительно экономит расход хладагента и в то же время, необходимое для его пополнения.



ARCTIC

Исполнение "АРКТИКА"

Станок в данном исполнении адаптирован для работы при очень низких рабочих температурах, достигающих до -40°C . Щит управления машиной, панель управления и цифровое измерение оснащены нагревательными элементами. Нагрев контролируется термостатом. Морозостойкая смазка. Ленточные пилы используют морозостойкое гидравлическое масло.



Grease Gun

Ручной смазочный пистолет

Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г картриджа, оснащенный гибкой трубкой под давлением.



**Synthetic Grease LV
2-3**

Смазка LV 2-3

Картридж 400гр. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом

ОПЦИИ – SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



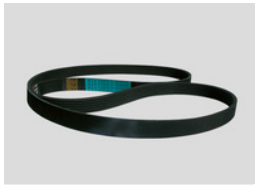
**Blade Roller Kit VK
35**

VK 35
Калена броушенная кладка, ложечка, грзидель для пилови па ширки 35 мм.



**Blade Roller Kit VK
40**

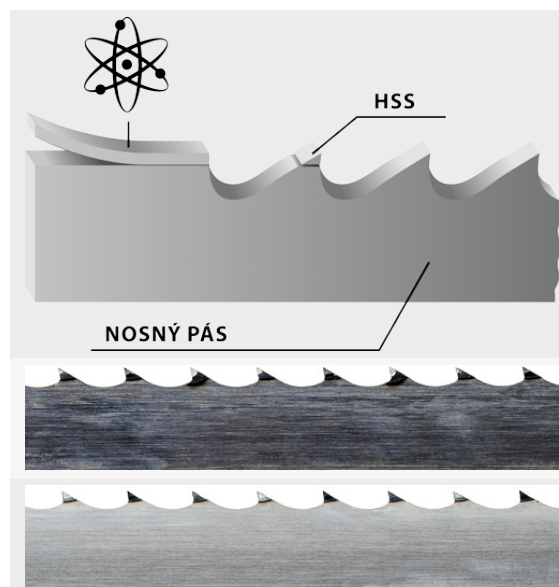
VK 40
Калена броушенная кладка, ложечка, грзидель для пилови па ширки 40 мм.



**Wheel Flat Belt GPK
1550**



- Ленточные полотна PILOUS MAXwood доступны в различных типах, что позволяет обрабатывать любой вид древесины.
- Широкий ассортимент продукции позволяет подобрать как более бюджетные полотна для простых задач, так и полотна для работы с максимальной производительностью.
- Всё полотно изготовлено из высококачественных немецких материалов. Качество ленточнопильных полотен тщательно контролируется. Все полотна соответствуют ISO 9001.
- Также мы добавили к нашему портфолио пильные диски Munkfors производства ведущего мирового производителя Uddeholm из Швеции.
- Ленточные пилы PILOUS используются в десятках стран мира. Для любого типа древесины, которую вы режете, компания Pilous подберет вам полотно, которое будет соответствовать вашим потребностям.



Биметаллические полотна

Полотна с зубьями из инструментальной стали- исключают потребность заточки режущей части пилы и частую замена полотен. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

HSS

Режущая часть.

Твердый сплав

Ленточное полотно с зубьями из стеллита. Настройка зуба совершенно не нужна. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

Углеродистая сталь

Самое простое полотно с оптимальным соотношением цены и качества. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Будьте осторожны при распаковке готовых ленточных полотен. Они находятся в упаковке в сжатом виде. Снимите кембрик с полотна и установите её на станок.

